

Soudage - coupage flamme



Modèles II et III



Modèle IV

Modèle I

COUPE TUBE MANUEL : pour couper (épaisseurs 3 à 50 mm) et chanfreiner des tubes en acier. Le chalumeau tourne autour du tube lorsque l'opérateur actionne la manivelle

- Montage facile (structure ouverte pour I, deux demi-anneaux pour II et III, bande métallique pour IV)
- Fixation exacte par un dispositif de serrage rapide
- Très haute précision de guidage et de coupe grâce aux roues motrices
- Possibilité de faire du chanfreinage jusqu'à 45° à l'aide d'une échelle d'angles fixée au chalumeau
- Acétylène ou propane (à préciser dans votre commande)

	I	II	III	IV
Dia (mm)	70	110	260	400 /
mini/maxi	/ 120	/ 250	/ 410	1600
Poids (kg)	8.7	13.2	15.4	9.8

IV : bande 400-600 / 600-1000 / 800-1200 / 1200-1500 / 1400-1600

COUPE TUBE MOTORISE : Les quatre modèles ci-dessus sont également disponibles avec un entraînement électrique et une télécommande.

- Réglage continu de la vitesse de coupe de 0 - 70 cm/min
- Choix de la direction de coupe
- Vitesse de coupe constante garantissant une excellente qualité de coupe

Chauffage flamme : En dehors des chalumeaux SANA 1 et SANA 2 qui utilisent oxygène et acétylène, les autres outils de chauffage sont alimentés avec du propane, qui mélangé à l'air, donne une flamme de chauffe puissante (température maxi 1850°C). La puissance calorifique est proportionnelle au débit de gaz (g/h) de l'appareil choisi. Pour mémoire, un débit de 1 kg/heure permet de porter à 350°C 100 kg d'acier. Le choix de l'appareil se fait en fonction de la puissance de chauffe et de la section du brûleur (qui conditionne la dimension de la flamme).



Les chalumeaux soudeurs SANA 1 et 2 peuvent être équipés de buses de chauffe (SANA 1 : **014.401** - 1000 l/h, SANA 2 : **015.431** - 3000 l/h, **015.430** - 4000 l/h)



CHAUFFEUR : Chalumeau chauffeur oxypropane, livré avec un brûleur de 10kg/heure. Employé pour les gros travaux de chauffage, formage de toutes épaisseurs. Clapets anti-retour incorporés. Poids : 1,40 kg. Longueur : 1080mm.

BUSE10000L : Buse 10000 litres pour chauffeur



CHALUMEAUX CHAUFFEURS SPECIAUX : (exemples ci contre, chalumeau rateau 10 becs, largeur de chauffe 200 mm ou chalumeau décalamineur de très grande longueur – Nous consulter

Soudage - coupage flamme



Otegal 4 : Brûleur économique aéro propane (ou gaz naturel) adapté à tous les problèmes de chauffage important : pré et post chauffage, ...

Pression propane 1.5 bar
Débit : 8.75 kg/heure



Express 615T : Manche 640 tout métal spécial étanchéité avec raccord tournant pour lances air-propane



Express 684 : Détendeur propane sortie 4 bar fixe (pression entrée 4.5 à 16 bar). Débit maxi : 8 kg/h. Garantie 5 ans. Entrée écrou de bouteille à ailettes 21.8 x 1.814 à gauche. Sortie 3/8" à gauche.



Express 686 : Détendeur HP propane sortie pression variable : 2 à 4 bar (pression entrée 4.5 à 16 bar). Débit maxi 10 à 12 kg/h. Entrée écrou de bouteille à ailettes 21.8 x 1.814 à gauche. Sortie 3/8" gauche.



Express 4639 : Lance d'étanchéité grande puissance (150 kW) air-propane. Tuyère ronde, en acier traité dia 70 mm, pour une flamme torche. Longueur col 130 mm. Brûleur équipé d'un pied de pose démontable et orientable. Equipé de bague d'air permettant un réglage précis de la flamme et une modulation de la puissance.



Express 4642 : Lance de brasage air-propane. Diamètre intérieur tuyère : 13 mm. Brasage fort et tendre à flamme dard, très modulable. Température réglable entre 1200 et 1850°C à l'aide de la bague d'air. Puissance de chauffe 2.2 kW. Alimentation de 1 à 4 bar. Consommation : 180 g/h



Express 4643 : Lance de brasage air-propane. Diamètre intérieur tuyère : 17 mm. Brasage fort et tendre à flamme dard, très modulable. Température réglable entre 1200 et 1850°C à l'aide de la bague d'air. Puissance de chauffe 5.2 kW. Alimentation de 1 à 4 bar. Consommation : 380 g/h.



Express 2649 : Lance pour fers de couvreur avec panne compacte, légère et silencieuse, flamme enveloppante type Cercoflam. Corps en fonte aciérée avec traitement anti-corrosion. Pied 2 positions à effet ressort. Lance adaptée au travail du zinc, du cuivre, de l'inox, du zinc pré-patiné et du plomb. Débit en g/h : 110 . Bout de panne (mm) : 42x6. Poids (en g) : 825

Express 649 : Panne de rechange en cuivre à 99,9 % . Poids (en g) : 410