

Préparation-Parachèvement

Les abrasifs

Vitesse d'abrasion : (le nombre de grammes de métal qu'elle peut éliminer par unité de temps) : Une meule dure s'utilise lentement. Elle est destinée aux travaux sur aciers doux et aux opérations sur petites sections. Une meule tendre s'utilise vite mais enlève beaucoup plus de matière dans le même temps. Une meule standard est un bon compromis entre les deux.

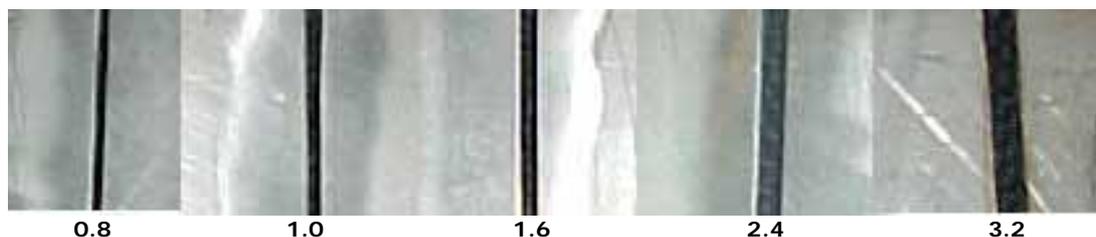


← Meule tendre



← Meule dure

Épaisseur de la meule à tronçonner : conditionne la largeur du trait et la quantité de matière à enlever :



Ebarbage : angle de 30 à 45°



Tronçonnage : angle de 90°

1251LDMF

12516ACING



12516SPINOX

2302SPINOX

Meules fines plates épaisseur 0.8 à 2 mm (*vitesse de coupe plus rapide, trait de coupe plus fin*), à tronçonner

	Spécifications	Dimensions dia x épaisseur x alés.
12508HDMF	dure, acier, spéciale tuyauteur	125x0,8x22 mm
1251LDMF	dure, acier, spéciale tuyauteur	125x1,0x22 mm
1251PLATINIUM	acier / inox, spéciale tuyauteur	125x1,0x22 mm
12516SPINOX	tuyauteur inox longue durée	125x1,6x22 mm
12516ACING	acier / inox, spéciale tuyauteur	125x1,6x22 mm
12516PLATINIUM	acier / inox, spéciale tuyauteur	125x1,6x22 mm
2302SPINOX	tuyauteur inox longue durée	230x2x22 mm
2302LDMF	dure, acier, spéciale tuyauteur	230x2x22 mm



Meule PLATINIUM dia 125 mm alliant à la fois haute vitesse de coupe et usure lente. Sans fer, soufre et chlore. Offre une coupe à plus basse température : inox moins dénaturé. Excellent rapport qualité / prix.

Meules centre déporté à tronçonner l'acier, ép 3 mm - à ébarber l'acier, ép 6 mm



	Spécifications	Dimensions dia x épaisseur x alés.
1253LDMF	dure, à tronçonner acier	125x2,4x22,2 mm
1253A24R	standard, à tronçonner acier	125x3,2x22,2 mm
2303LDMF	dure, à tronçonner acier	230x2,8x22,2 mm
2303A24R	standard, à tronçonner acier	230x3,2x22,2 mm
1256VTMF	standard, à ébarber acier	125x6,4x22,2 mm
1256A24R	standard, à ébarber acier	125x6,4x22,2 mm
1256A30S	dure, à ébarber acier	125x6,4x22,2 mm
2306VTMF	standard, à ébarber acier	230x6,4x22,2 mm
2306A24R	standard, à ébarber acier	230x6,4x22,2 mm

Préparation-Parachèvement



Meules centre déporté à ébarber l'inox

	Spécifications	Dimensions dia x épaisseur x alés.
1256INOXG	tendre, à ébarber inox	125x6,4x22,2 mm
2306INOXG	tendre, à ébarber inox	230x6,4x22,2 mm



Meules à tronçonner l'acier grand diamètre

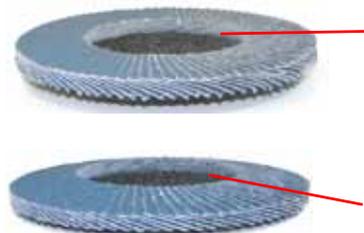
	Spécifications	Dimensions dia x épaisseur x alés.
3503LDMF	plate, dure, à tronçonner acier	350x4,0x25,4 mm
4004LDMF	plate, dure, à tronçonner acier	400x4,5x25,4 mm



Plateaux à lamelles : Une solution idéale pour le ponçage (gros ou fin) économique et très rapide

Ce plateau possède des lamelles abrasives toilées sur support fibre de verre. La durée de vie des plateaux est 40 à 50 fois supérieure à celle d'un fibrodisque. L'abrasif est constitué de grains de Zircon, parfaitement adaptés au ponçage des aciers non ou faiblement alliés ainsi que des inoxydables. Les plateaux à lamelles existent en diamètre 125, en grains 40, 60 et 80. Suivant le travail à exécuter et le souhait de l'opérateur, les lamelles sont disposées à plat ou légèrement en cône :

- Plateau à lamelles plat pour ponçage de grandes surfaces,
- Plateau à lamelles bombé pour ponçage de petites surfaces.



12540FB	Plateau à lamelles, GRINDING, grain 40, fond bombé
12560FB	Plateau à lamelles, GRINDING, grain 60, fond bombé
12580FB	Plateau à lamelles, GRINDING, grain 80, fond bombé
S12540G	Plateau à lamelles, GRINDING, grain 40, fond plat
S12560G	Plateau à lamelles, GRINDING, grain 60, fond plat
S12580G	Plateau à lamelles, GRINDING, grain 80, fond plat
S12540	Plateau à lamelles, RIFLEX, grain 40, fond plat
S12560	Plateau à lamelles, RIFLEX, grain 60, fond plat
S12580	Plateau à lamelles, RIFLEX, grain 80, fond plat



Fibrodiskettes : Ces disques de diamètre 125 ou 180 sont constitués d'une toile abrasive (corindon) pour les aciers non alliés et se montent sur un plateau nylon ou autre d'une machine électro-portative.

125GRXX	Fibrodisque dia 125 grain XX (XX=24, 36, 60, 80, 120)
180GR24	Fibrodisque dia 180 grain 24



Rouleaux d'atelier : Rouleaux de toile abrasive (corindon) extra-souple, largeur 38 mm, longueur 25 mètres. Pour décapage, ébavurage, et polissage de surfaces concaves, convexes, de tubes ou contours sur métaux ferreux et non ferreux. Utilisation manuelle, se plie et se déchire à la longueur désirée. Grains 40, 60, 80, 120, 150

25X38GXX	Rouleau d'atelier 38 mm, lg 25 m, grain XX
-----------------	--



Meules en corindon rose sur tige de 6 mm pour ébauche et finition sur métaux ferreux, adaptables sur meuleuses droites pneumatiques et flexibles de perceuses. Vitesse recommandée : 15 à 40 m/s.

MEULETA3	Meule sur tige A3 conique 70 x 20 mm
MEULET2525	Meule sur tige dia 25 x hauteur 25 mm
MEULET3030	Meule sur tige dia 30 x hauteur 30 mm

Préparation-Parachèvement



Polissoir à lamelles : Roues aux nombreuses lamelles abrasives (corindon) réparties en éventail autour d'un axe d'entraînement de diamètre 6 mm pour utilisation sur perceuse électrique ou meuleuse pneumatique. Permettent polissage, ébavurage, décalaminage, dérouillage, décapage

30X15GXX	Polissoir lamelles dia 30 mm, largeur 15 mm, grain 40,60,80
40X20GXX	Polissoir lamelles dia 40 mm, largeur 20 mm, grain 40, 80
50X20GXX	Polissoir lamelles dia 50 mm, largeur 20 mm, grain 40,60,80
60X30GXX	Polissoir lamelles dia 60 mm, largeur 30 mm, grain 40 à 120
60X40GXX	Polissoir lamelles dia 60 mm, largeur 40 mm, grain 40 à 120
80X40G120	Polissoir lamelles dia 80 mm, largeur 40 mm, grain 120
80-150	Polissoir finition dia 80 mm - largeur 45 mm - grain 150
100-150	Polissoir finition dia 100 mm - largeur 45 mm - grain 150
80-F	Polissoir super-finition dia 80 mm - largeur 45 mm
100-F	Polissoir super-finition dia 100 mm - largeur 45 mm

Les machines de meulage - polissage



PONCEUSEROUE900WATTS : Une solution idéale pour une finition parfaite sur aciers, inox, aluminium, cuivre...

Cette polisseuse électrique spécialement conçue (900 W, 1.500 à 4.000 tours/minute, 230 V mono) entraîne en rotation une roue abrasive à polir. L'ensemble permet d'obtenir un polissage très rapide et soigné, jusqu'au satinage souhaité.



3 roues abrasives (dia 100, longueur 100 mm) sont disponibles, adaptées au polissage des aciers non alliés et inoxydables

ROUEPOLIRDUR : Grains durs pour dégrossissage

ROUEPOLIRMOYEN : Grains moyens pour semi-finition

ROUEPOLIRTENDRE : Grains tendres pour satinage



UTC7-R : Cette polisseuse 3D spécifiquement conçue pour le travail sur tubes, utilise une bande abrasive (30 x 533 mm) tenue par trois points et formant un angle de contact jusque 180° (diamètre tube inférieur à 45 mm).

En trois déplacements autour du tube, le tour est "joué". Cette machine légère (2.4 kg) possède un variateur de vitesse (3 000 à 7 000 trs/minute) et utilise des bandes abrasives avec des grains de 40 à 320. L'UTC 7-R est parfaitement adaptée pour tous les travaux de polissage de tubes en acier inoxydable (équipements agro alimentaires ou chimiques, mobilier tubulaire, balcons et rambardes,...). Grand choix de produits abrasifs. Alimentation 230 V monophasée.



UTG 9-R : Idem UTC7-R mais angle de contact jusque 220° pour diamètre jusque a 70 mm. Bande abrasive 30 x 610 mm.



LBC 16 H : Ponceuse compacte à bande et à air comprimé d'une puissance de 370 W.

Différents bras de contact disponible. Changement facile des bras de contact et réglage sans problème. Bande abrasive 6 ou 12 mm x 520 mm. 16 000 tours/min Consommation 0,66 m3/min – vitesse bande 25,2 m/s