

Protection des mains

GANT CUIR : Des traitements spécifiques adaptés à chaque usage - Que ce soit pour la protection contre les agressions chimiques ou contre la chaleur, chaque traitement vient renforcer les qualités naturelles du cuir afin de résister au mieux à des conditions d'utilisation particulières.

- *Traitement hydrofugeant : imperméabilisation du cuir à l'eau*
- *Traitement oleofugeant : double imperméabilisation du cuir à l'eau et aux huiles*
- *Traitement anti-chaleur : ajout d'huiles minérales résistant à la chaleur jusqu'à plus de 250°C afin d'éviter la déformation des gants.*

En sélectionnant la partie externe ou interne de la peau, cuir « pleine fleur » ou « croûte », on obtient des caractéristiques différentes correspondant à deux niveaux de qualité.

- **Pleine fleur** : face externe du cuir plus résistante, n'ayant subi aucune opération mécanique, se caractérisant par son aspect lisse (une seule couche par peau) et sa souplesse.
- **Croûte de cuir** : face interne du cuir issue de l'élimination mécanique de la couche externe, pleine fleur. Cette face interne donne un cuir plus rugueux, d'aspect identique sur les deux faces, résistant mieux à l'abrasion. Son coût moindre est lié à la possibilité d'extraire plusieurs couches d'une même peau.

GANT TRICOTE TECHNIQUE : Les grandes familles de fibres aux propriétés spécifiques permettent de fabriquer des gants tricotés techniques de hautes performances.

1. **les cotons** : fibre naturelle par excellence, le coton combine souplesse, bonne résistance mécanique, grosse reprise en eau et confort. Utilisé essentiellement pour les doublures, il est le complément naturel des fibres techniques dans le cadre de l'élaboration de gants résistants et confortables.
2. **les polyamides (Nylon®)** : première fibre technique apparue sur le marché, le Nylon® combine bonne résistance à l'abrasion, insensibilité à l'humidité et bonnes performances mécaniques en termes de résistance au déchirement et au cisaillement (en version haute ténacité combinée avec du coton. Sa fusion à 180°C limite son utilisation dans le cadre de la protection contre la chaleur.
3. **les polyéthylènes** : leur exceptionnelle résistance à la coupure en version haute ténacité (ex Dyneema®) s'illustre dans le cadre de la fabrication de gants anti-coupures. La résistance moyenne à l'abrasion et à une fusion à 145°C limite l'utilisation à des travaux de précision sans contrainte de chaleur excessive.
4. **les polyester**s : fibres techniques de hautes performances combinant résistance à l'abrasion, insensibilité à l'humidité avec une bonne résistance aux acides et bases. Son seuil de fusion à 230/240°C en fait une fibre appréciée même dans le cas de manipulations en milieux chauds.
5. **les aramides et para-aramides** : fibres ultra techniques dont fait partie le Kevlar®, les aramides et para-aramides combinent des caractéristiques exceptionnelles : très bonne résistance à la chaleur (jusqu'à plus de 400°C), à la coupure et à l'abrasion.

La combinaison de ces différentes fibres associée au cuir et à certains textiles permet de concevoir des gants extrêmement performants.

- **Polychloroprène (NEOPRENE®)** : latex de synthèse par polymérisation, il offre une bonne résistance chimique pour certains acides dilués ainsi qu'au contact de produits pétroliers, et conserve les caractéristiques de confort du latex naturel.
- **NBR (Nitrile Butadiène Rubber)** : latex de synthèse appelé plus couramment Nitrile, excellent lors de la manipulation des produits pétroliers et de certains solvants. Il présente aussi de bonnes performances en termes de résistance mécanique à la perforation.
- **Vinyle (Polyvinyle chlorure : PVC)** : obtenu par polymérisation thermoplastique, ses propriétés chimiques varient en fonction de la qualité et de la pureté des composants qui le constituent. Bonne résistance à l'abrasion.

Les gants sont des E.P.I. (Equipements de Protection Individuelle) dont les caractéristiques doivent correspondre aux exigences de Directives Européennes, afin de garantir une sécurité appropriée aux opérateurs. D'après les Directives, les gants vendus à des professionnels doivent être de catégorie 2 et doivent faire l'objet de tests de conformité aux normes européennes et d'un examen C.E. de type délivré par un laboratoire agréé.

Les principales normes européennes applicables sont :

EN 420 (exigences générales). Les gants doivent : • Permettre d'identifier le fabricant. • Être le plus neutre possible au niveau contact avec la peau (PH, teneur en Chrome). • Respecter la taille indiquée. • Être livrés avec une fiche donnant toutes les informations utiles à l'opérateur. • Assurer une certaine dextérité (test des aiguilles).



EN 388 (risques mécaniques). 4 tests laboratoires ont déterminé le niveau de performance de ces gants : résistance à l'ABRASION (de 0 à 4), résistance à la COUPURE par lame (de 0 à 5), résistance à la DÉCHIRURE (de 0 à 4), résistance à la PERFORATION (de 0 à 4). Les qualités du gant sont cotées pour chacun de ces 4 chiffres (0 étant le plus faible).



EN 407 (risques thermiques)

Les gants utilisés pour certaines opérations de soudage doivent en outre résister à différents types de chaleur (INFLAMMABILITÉ / CHALEUR DE CONTACT / CHALEUR CONVECTIVE / CHALEUR RADIANTE / PETITES PROJECTIONS DE MÉTAL EN FUSION / IMPORTANTES PROJECTIONS DE MÉTAL EN FUSION).

Les qualités du gant sont cotées par des chiffres de 0 à 4 (0 étant le plus faible) pour chacun de ces 6 critères.

Fil Kevlar ®. Ce fil est une fibre organique fabriquée par Dupont de Nemours qui cumule de multiples avantages : résistance élevée (coupure, abrasion) pour un poids réduit, stable dans ses dimensions (faible rétrécissement, ne fond pas), résistance à la corrosion et à la plupart des agents chimiques, transmet très faiblement le courant électrique.

Gants de manutention moyenne ou lourde



G20S : Gant docker en coupe américaine, pouce palmé, paume en cuir pleine fleur d'ameublement couleurs variées, paume doublée toile plus protège artère, dos et manchette toile, renfort cuir sur le dos, longueur 25 cm environ, taille 10.



2111 mini



G9 : Gant docker en coupe américaine, pouce palmé. Paume en croûte de bovin doublée toile plus protège artère. Dos en toile avec élastique de serrage. Renfort cuir sur le dos. Renfort cuir sur la paume. Longueur 25 cm environ, taille 10.



2133 mini



GPRO9 : Gant docker en coupe américaine d'excellente finition, pouce palmé. Paume en croûte de bovin doublée toile plus protège artère. Dos en toile avec élastique de serrage. Renfort cuir sur le dos. Longueur 25 cm environ, taille 10.



3143



GMR : Gant en croûte de bovin, d'aspect G9 mais renfort en une seule pièce et recouvre la totalité de la paume de la main, l'intérieur du pouce et le côté extérieur de l'index (les 3 parties les plus exposées). Longueur 27 cm environ, taille 10.



3244



G21 : Gant de maîtrise en coupe américaine, pouce palmé, tout fleur de bovin, longueur 25 cm environ, taille 10.



2121 mini

Utilisation : travaux de manutention intérieurs ou extérieurs.

EPI (Equipements Protection Individuelle)



G21S : Gant de manutention lourde coupe américaine, pouce palmé, tout croûte de bovin, longueur 25 cm, taille 10.



3122 mini

Utilisation : travaux de manutention intérieurs ou extérieurs. Bonne résistance à l'abrasion.



G10, G5 : Gant tout enduit PVC rouge sur support jersey, longueur 27 cm environ (G10) ou 35 cm environ (G5), taille 9.5 ou 10. Bonne résistance aux produits chimiques



4121 mini

Utilisation : pétrochimie. Manutention de matières huileuses corrosives, acides et d'alcools.



G6 : Gant enduit PVC rouge, dos aéré, support coton, poignet tricot, longueur 25 cm environ, taille 9.5 ou 10.



4121 mini

Utilisation : pétrochimie. Manutention de matières huileuses corrosives, acides et d'alcools.



G37 : Gant en coupe française, enduit latex (couleur jaune ou verte) sur support coton, poignet bord côte, dos aéré, longueur 25 cm environ, taille 10.



2121 mini

Utilisation : manutention de verre, béton et matériau du bâtiment. Bonne résistance au tranchage.



G42 : Gant double revêtement nitrile sur support coton, poignet tricot, dos aéré, longueur 25 cm environ, taille 10.



4111 mini

Utilisation : manutention dans le secteur automobile et construction. Très bonne résistance à abrasion, perforation, graisse, huile et accrocs.



G32 : Gant néoprène, intérieur flocké, reliefs anti-dérapant sur la paume facilitant l'adhérence, longueur 32 cm environ, taille 9.5 ou 10.



11X1 mini

Utilisation : protection contre une vaste gamme de produits chimiques, détergents, huiles et dissolvants.

Gants techniques de manutention



4131

GTMF : Gant avec **enduction polyuréthane** légère sur support Nylon jauge 13 pour un effet seconde peau très résistant à l'abrasion. Paume et bouts des doigts enduits. Protection contre les micro-coupures. Dextérité maximum grâce à la souplesse du gant et à sa fabrication sans couture. Idéal pour la manipulation de matériaux abrasifs en milieu gras. Poignet élastique. Taille standard = 10. Existe sous conditions de quantités en 7, 8 et 9.

Domaines d'utilisation : **Manutention de précision de pièces sèches**

EPI (Equipements Protection Individuelle)

Free DMF



3131

GMM : Gant avec **enduction polyuréthane** moyenne extra souple sur support Nylon jauge 13. Paume et bouts des doigts enduits. Gant sans couture, poignet élastique. Offre une excellente dextérité, une préhension parfaite et une très bonne adhérence pour un confort maximum de l'utilisateur.

Gant "Free DMF" (enduction à base d'eau, sans solvants allergènes). Taille standard = 10. Existe en **GMM9** (taille 9) et sous conditions de quantités en tailles 7 et 8.

Domaines d'utilisation : **Montage et assemblage sur surface sèche ou légèrement huileuse**



4542

GACOUF : Gant offrant une **résistance maximale aux coupures** pour une sécurité optimale. Enduction polyuréthane sur support fibre de verre gris. Paume et bouts des doigts enduits. Sans couture. Poignet élastique. Taille standard = 10. Existe sous conditions de quantités en 8 et 9.

Domaines d'utilisation : **Assemblage de profilés, tôles ou de pièces coupantes sèches**



4543



41xxxx

GANTICOUP : Gant avec enduction antidérapante latex sur paume et doigts. Support 100% KEVLAR®. Ce gant est recommandé pour tous risques mécaniques en milieu sec ou légèrement humide ou huileux, excellente préhension et confort pour pièces grasses, tout particulièrement dans le domaine de la manipulation de tôles ou pièces fines et coupantes.. Bonne résistance à la coupure, sécurité, bonne saisie.

Gants de soudeur



2121 mini

Existe en **G2ST9** (taille 9)

G2S : Gant tout fleur de chèvre, coupe américaine, pouce palmé, poignet bord côte élastique avec protège artère et boutonnière, taille 10.



2011 mini

G3 : Gant TIG en coupe américaine, pouce palmé, tout fleur d'agneau ou autre, manchettes croûte longueur 15 cm, longueur totale 35 cm environ, taille 10



2121



41XX4X

GTIG : Gant TIG, coupe américaine, pouce palmé, tout fleur, qualité supérieure, manchettes croûte longueur 15 cm, coutures KEVLAR®, longueur totale 350mm environ, taille 10



2111



412X1X

GTEGERA : Gant de soudeur souple et solide, en chevreau pleine fleur. Doublé et parfaitement ajusté. Piqures en KEVLAR® et manchettes de 10 cm. Offre une très bonne sensibilité tactile. Taille 10

EPI (Equipements Protection Individuelle)



G22 : Gant de soudage en coupe américaine, pouce palmé, dos croûte de bovin, paume fleur de bovin, manchettes longueur 15 cm, longueur totale 35 cm environ (couleur naturelle), taille 10.



2121 mini

Utilisation : tous travaux de soudage, manutention pièces chaudes.



G4 : Gant de soudage anti-chaueur en coupe américaine, pouce palmé, tout croûte de bovin, gant doublé molleton, manchette doublée toile, couleur verte, longueur 35 cm environ, taille 10.



2112 mini

Utilisation : tous travaux de soudage, manutention pièces chaudes.



G4R : Gant de soudage anti-chaueur en coupe américaine, pouce palmé, tout croûte de bovin, gant doublé molleton, manchette doublée toile, couleur rouge, longueur 35 cm environ, taille 10



3133 mini

Utilisation : tous travaux de soudage, manutention pièces chaudes.



G4OR : L'alliance entre une protection thermique et une protection mécanique : Gant de soudage anti-chaueur en coupe américaine, pouce palmé, tout croûte de bovin traité haute température, gant doublé molleton coton, manchette doublée toile, couleur rouge, longueur 35 cm environ, coutures KEVLAR®, taille 10



4244



41334x

Utilisation : tous travaux de soudage, manutention pièces chaudes.



PROTECALU : Protecteur souple en cuir cousu KEVLAR® avec face aluminisée pour améliorer la protection anti-chaueur d'un gant de soudage. Se pose via 2 bandeaux élastiques au-dessus du gant.



GAC1 : Gant anti-chaueur coupe américaine, pouce palmé, qualité super pro, tout croûte de bovin traité haute température, couleur rouge, manchettes croûte couleur naturelle longueur 15 cm, coutures kevlar, longueur totale 35 cm environ, taille 10.



4133



413X4X

GAC2 : Gant anti-chaueur tout croûte de bovin molletonné, coupe américaine, renfort au niveau du pouce, qualité super pro, coutures kevlar, longueur totale 32 cm environ, taille 10.



3133



413X3X

GAC3 : Gant de soudeur, coupe américaine, pouce palmé, tout croûte de bovin traité anti-chaueur, doublure en laine, couleur rouge, dos aluminisé couleur argent, coutures kevlar, longueur totale 40 cm environ, taille 10.



4144



4134X4

EPI (Equipements Protection Individuelle)

Protection spécialisée (froid, pluie, peinture,.....)



2222

HIVERNAF : Gant docker cinq doigts en coupe américaine, pouce palmé. Paume en pleine fleur d'ameublement avec renfort. Entièrement fourré en acrylique. Dos en toile avec élastique de serrage. Renfort cuir sur le dos. Manchette toile. Longueur : 26 cm environ. Taille unique : 10.



3243



22XX (EN 511)

GFROID : Gant de manutention tout fleur de vachette noire, intérieur entièrement molletonné Thinsulate® noir, qualité supérieure, taille 10



HIMAXL, HIMAXXL : Gilet matelassé en polyester / coton. Fermeture à glissière, 2 poches profondes plaquées sur le devant, poche téléphone et poche stylo sur la poitrine.

Elastique de serrage au bas du gilet.

Tailles : XL – XXL , coloris bleu marine ou vert suivant appro



RADIANTGAZ : Radiant gaz portable SOLO P823CA pour bouteilles butane ou propane. Les "SOLO" sont conçus pour les professionnels : puissance réglable de 2400 à 4000 Watts, orientables de haut en bas, allumage piezo. Il est équipé d'un contrôleur d'atmosphère pour utilisation en extérieur. Autonomie de 40 à 50 heures avec bouteille 13 kg. Livré complet avec détendeur et tuyau.



BOTTEPVC : Botte en PVC, coloris vert, pointure 40 à 46

ENSEMBLEPLUIE : Ensemble complet de pluie (veste et pantalon) en PVC / Polyester / PVC. Veste avec capuche. Serrage par cordons. Fermeture à glissière sous rabat à pressions. Poignets coupe-vent. 2 poches latérales avec rabat. Dos ventilé, aération sous les bras. Pantalon avec braguette et une pression. Cordon de serrage à la taille. Ajustement en bas des jambes par pressions.



COMBINAISONXL, COMBINAISONXXL : Combinaison de peintre jetable avec capuche, polypropylène 40 g/m², fermeture à glissière, élastique de serrage taille, poignets, chevilles. taille XL et XXL

CEINTUREMAINTIEN : Ceinture de maintien en polyamide tissé et parties élastiques, fermeture réglable par bande agrippante. Renforcement dans le dos par baleines. Bretelles de maintien réglables. Tailles : M, L, XL



GENOUILLEIRE : Genouillère anti-dérapant. Face intérieure lisse. Attaches par lanières et boucles.



GENOUILLEIREPRO : Genouillère articulée pour mieux suivre les mouvements du genou. Face extérieure en matière synthétique résistante et souple. Face intérieure matelassée. Attaches par lanières et velcros.