

Automatisation

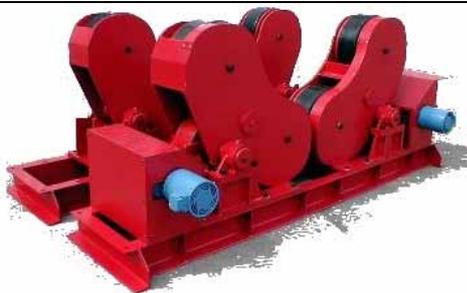
POSITIONNEURS, VIREURS, POTENCES,...

Un besoin ponctuel sur une semaine ou plusieurs mois : Nous vous proposons la location

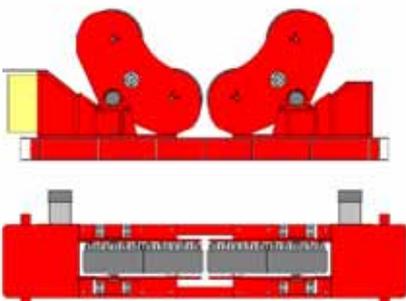
Un besoin permanent : Nous vous proposons l'achat de matériels neufs ou reconditionnés



Autres matériels de mise en place

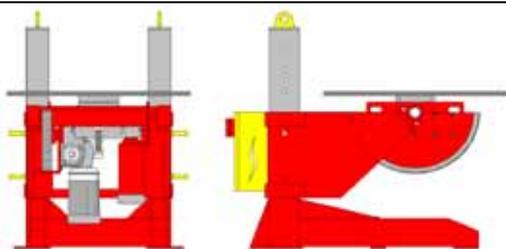


VIREUR A ROULEAUX AUTO ALIGNANTS : Les rouleaux articulés s'alignent d'eux-mêmes et permettent de mettre en rotation sans réglage particulier des pièces ovales ou irrégulières. 2 moteurs synchronisés à courant alternatif et onduleur, rouleaux en polyuréthane anti-usure, commande à distance 1 mètres avec boutons poussoirs. Entraxe des rouleaux réglable par plots. Alimentation 400 V tri.



	Capacité (kg)	Largeur rouleaux (mm)	Diamètre viroles (mm)
SAR30	30 000	178	670-6570
SAR60	60 000	178	670-6570
SAR120	120 000	178	670-7500
SAR200	200 000	178	670-7500

Automatisation



POSITIONNEUR A PLATEAU TOURNANT ET HAUTEUR VARIABLE : Rotation motorisée à vitesse variable, inclinaison motorisée à vitesse fixe, prise de masse tournante – hauteur de plateau variable avec entraxe de réglage 150 mm ou réglage continu

	Capacité (kg)	Déport max charge (mm)	Diamètre plateau (mm)	Hauteur axe plateau / sol (mm)
RP1T-S	1 000	300	900	900-1400
RP3T-S	3 000	300	1200	900-1400
RP5T-S	5 000	300	1500	1350-1950
RP10T-S	10 000	300	1500	1370-1950



POTENCE MOTORISEE : Rails de précision en horizontal et vertical, guidés par roulements. Déplacement de la poutre horizontale par inverser à vitesse variable, de la poutre verticale par moteur AC à vitesse fixe . Rotation à 360° par rapport à la base – A partir des modèles MHD : Dispositif anti-chute sur la poutre verticale, levage par chaîne à contre balancier pour équilibrer les efforts et assurer un déplacement sans à-coups. Options : micro-glissières, chariot manuel à roues, chariot motorisé à roues.



	Course horizontale (mm)	Course verticale (mm)	Hauteur hors tout (mm)
RM1812	1800	1200	2616
RM2020	2000	2000	2810
RM3025MHD	3000	2500	3500
RM3030MHD	3000	3000	4000
RM3535MHD	3500	3500	4500
RM4040MHD	4000	4000	5000
VHD4040	4000	4000	5684
VHD4545	4500	4500	6184
VHD5050	5000	5000	6684
VHD5555	5500	5500	7184
VHD6060	6000	6000	7684
VHD6565	6500	6500	8184
VHD7070*	7000	7000	8684
VHD7575*	7500	7500	9184
VHD8080*	8000	8000	9684
VHD10010*	10000	10000	10184

* base motorisée sur roues entraxe 3000 mm (rails à fournir en sus), vitesse variable 200-2500 mm/min

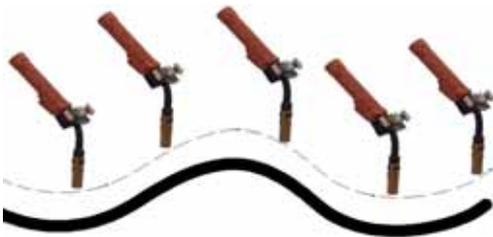
Automatisation

SUIVI DE JOINT PAR CONTROLE DE L'ARC :



Système AVC (Arc Voltage Control) qui mesure la tension de l'arc (proportionnelle en TIG) à la distance entre la pièce à souder et l'électrode et qui permet de la maintenir constante (la torche TIG était positionnée sur une glissière motorisée verticale).

Système ACC – (photos) (Arc Current Control) qui mesure l'intensité de l'arc (proportionnelle en MIG) à la distance entre la pièce à souder et l'électrode et qui permet de la maintenir constante (la torche MIG était positionnée sur une glissière motorisée verticale).



CML :

Banc de soudage longitudinal (génératrices sur virole). Déplacement motorisé de la tête de soudage. Soudage sur rail cuivre refroidi par eau pour assurer une pénétration régulière.

Soudage MIG ou TIG. Nombreuses possibilités en standard ou en option.

	Longueur soudage (cm)	Longueur Totale (cm)	Dia mini pièce (mm)	Dia maxi pièce (mm)	Poids (kg)
CML1500	1500	2635	150	800	1600
CML2000	2000	3135	150	800	1750
CML2500	2500	3625	200	800	2000

CAMERA DE SURVEILLANCE INSTALLATIONS

ROBOTISEES : Permet de surveiller l'avancement du cycle de production lorsque la cellule est fermée et que les sécurités actives ne permettent pas à l'opérateur de rentrer dans la zone.



- Caméra couleur jour nuit CCD et DSP
- Très haute résolution horizontale
- Haute sensibilité, mise au point à distance
- Eclairage minimum faible
- Deux possibilités de compensation du contre jour par photométrie : multi-zones ou au centre de l'image.
- Important : La sensibilité de la caméra à la lumière d'exposition lui permet de commuter automatiquement du mode couleur au mode noir/blanc. Cette caméra supporte les saturations liées à l'arc de soudage.
- Possibilité de commuter cycliquement entre deux caméras sur le même monte