

Acc. soudage électrique



Prises de masse

La qualité du contact (prise de masse / pièce à souder) est essentielle :

- Elle permet d'assurer un arc très stable
- Sur tous les générateurs modernes (onduleurs ou hacheurs), elle évite d'endommager le matériel. En effet, ces générateurs modernes débitent tous un courant d'amorçage très élevé (1.5 à 2 fois le courant de soudage maxi nominal du matériel). Si la prise de masse n'est pas correcte, l'amorçage ne se fait pas dans de bonnes conditions et les éléments de puissance du générateur (thyristors ou transistors) risquent de lâcher prématurément.

Directives et normes applicables











Directive Basse Tension	73/23/CE
Norme anglaise	BS 638.5

	<p>MAS200</p> <p>prise de masse laiton, intensité maxi 200A à 35%. Câble 10 à 25mm². Fort ressort pour un meilleur contact. Serrage du câble par platine et boulons. Poids : 150g</p>
	<p>MAS300</p> <p>prise de masse laiton, intensité maxi 400A à 35%. Câble 25 à 70mm². Fort ressort pour un meilleur contact. Serrage du câble par platine et boulons. Poids : 345g</p>
	<p>LAB3</p> <p>Prise de masse laiton de très belle qualité. 300A à 60%. 400A à 35% pour câbles 50 à 70mm². Poids : 430g</p>
	<p>NEVADA350</p> <p>prise de masse tôle, intensité maxi 400A à 35% - 300A à 60%. Câble 50 à 70mm². Corps en acier revêtu de belle fabrication. Plaques de contact en laiton cuivré. Tresse de masse. Fort ressort d'articulation. Poids : 330g</p>
	<p>MAS500</p> <p>prise de masse laiton, intensité maxi 600A à 35% - 500A à 60%. Câble 95 à 120mm². Fort ressort pour un meilleur contact. Serrage du câble par platine et boulons. Poids : 610g</p>
	<p>NEVADA500</p> <p>prise de masse tôle, intensité maxi 500A à 35% - 400A à 60%. Câble 70 à 95mm². Corps en acier revêtu de belle fabrication. Plaques de contact en laiton cuivré. Tresse de masse. Fort ressort d'articulation. Poids : 590g</p>
	<p>743-80</p> <p>presse en C équipée d'un boulon et d'une vis laiton pour utilisation en prise de masse et serrage câble de soudage (câble 50 à 70mm² maxi - 500A maxi). Serrage 80mm, profondeur 65mm, dia de vis 14mm, poids : 1.03 kg</p>
	<p>743-100 : Idem mais serrage 100mm, profondeur 75mm, dia de vis 16mm, poids : 1.40 kg</p>
	<p>M600</p> <p>Prise de masse 600A maxi (câble 50 à 95mm² - serrage par deux vis). Corps laiton de belle fabrication. Manchon protecteur caoutchouc. Serrage parallèle garantissant un excellent contact même à forte intensité. Poids : 800g. Ouverture maximum de 40mm. Une gaine de caoutchouc protège la connexion du câble contre l'humidité et la corrosion</p>

Acc. soudage électrique

	<p>AIMANT600</p> <p>prise de masse magnétique 600A. Dimensions partie magnétique : 100 x 75 x 35mm. Fixation câble de soudage par vis pression. Poignée isolée. Assure une excellente transmission du courant de soudage sur tôles magnétiques vis et levier sur tôle. Poids : 1.79 kg</p>																																			
	<p>Prises de masse tournantes</p> <p>Ces prises de masse tournantes constituent un système efficace sur machines tournantes : positionneurs de soudage, vireurs à rouleaux, ... L'axe se termine par un écrou que l'utilisateur soude sur la pièce qui sera entraînée en rotation. Il est possible aussi d'adapter un serre-joint du type WCRG. Les prises de masse tournantes n'ont ni balais, ni ressorts et sont donc très fiables. Une simple poignée de réglage assure une efficacité maximale. Lubrification permanente par graisseur (lubrifiant spécial disponible). Possibilité d'alimentation par 2 à 6 câbles selon l'intensité souhaitée.</p> <p>Gamme de 400 à 2000A sans balai ni ressort. Très grande fiabilité. Pour relier à la masse de soudage des assemblages soudés qui sont en rotation sur vireurs ou positionneurs.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Masse tournante</th> <th>Intensité max</th> <th>Nombre de câbles et section</th> <th>Dia axe tournant (mm)</th> <th>Longueur (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GRG-140</td> <td>400A</td> <td>1x 120mm²</td> <td>20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>RG 140</td> <td>400 A</td> <td>1x120 mm²</td> <td>20</td> <td>203</td> </tr> <tr> <td>RG 230</td> <td>600 A</td> <td>2x 95 mm²</td> <td>29</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>RG 240</td> <td>800 A</td> <td>2x 120 mm²</td> <td>35</td> <td>270</td> </tr> <tr> <td>RG 440</td> <td>1500 A</td> <td>4x 120 mm²</td> <td>35</td> <td>270</td> </tr> <tr> <td>RG 640</td> <td>2000 A</td> <td>6x 120 mm²</td> <td>35</td> <td>270</td> </tr> </tbody> </table> <p>RG140, 230 et 240 : 1 branche RG 440 : 2 branches RG 640 : 3 branches</p>	Masse tournante	Intensité max	Nombre de câbles et section	Dia axe tournant (mm)	Longueur (mm)	GRG-140	400A	1x 120mm ²	20		RG 140	400 A	1x120 mm ²	20	203	RG 230	600 A	2x 95 mm ²	29	260	RG 240	800 A	2x 120 mm ²	35	270	RG 440	1500 A	4x 120 mm ²	35	270	RG 640	2000 A	6x 120 mm ²	35	270
Masse tournante	Intensité max	Nombre de câbles et section	Dia axe tournant (mm)	Longueur (mm)																																
GRG-140	400A	1x 120mm ²	20																																	
RG 140	400 A	1x120 mm ²	20	203																																
RG 230	600 A	2x 95 mm ²	29	260																																
RG 240	800 A	2x 120 mm ²	35	270																																
RG 440	1500 A	4x 120 mm ²	35	270																																
RG 640	2000 A	6x 120 mm ²	35	270																																
	<p>Serre-joints</p> <p>Destinés à être utilisés avec les prises de masse tournantes ou toute application nécessitant des intensités élevées. Réalisés en alliage de cuivre à 98%, ils fournissent une grande surface de contact, permettant un fonctionnement fiable, efficace et sans échauffement</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Serre-joint</th> <th>Intensité max</th> <th>Dimensions</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WCRG-600 *</td> <td>600 A – 1 vis</td> <td>147 x 64 ouv 64 mm</td> </tr> <tr> <td>WCRG-1200</td> <td>1200 A – 1 vis</td> <td>173 x 77 ouv 77 mm</td> </tr> <tr> <td>WCRG-2000 **</td> <td>2000 A – 2 vis</td> <td>173 x 102 ouv 77 mm</td> </tr> </tbody> </table> <p>* ne s'adapte que sur RG-230 ** Double serre-joint</p>	Serre-joint	Intensité max	Dimensions	WCRG-600 *	600 A – 1 vis	147 x 64 ouv 64 mm	WCRG-1200	1200 A – 1 vis	173 x 77 ouv 77 mm	WCRG-2000 **	2000 A – 2 vis	173 x 102 ouv 77 mm																							
Serre-joint	Intensité max	Dimensions																																		
WCRG-600 *	600 A – 1 vis	147 x 64 ouv 64 mm																																		
WCRG-1200	1200 A – 1 vis	173 x 77 ouv 77 mm																																		
WCRG-2000 **	2000 A – 2 vis	173 x 102 ouv 77 mm																																		
	<p>Prises de masse tournantes</p> <p>Prise de masse tournantes de très grande qualité, fixation du câble dans le manche pour NKK 400 / 600, sur cosse non fournie serrée par boulon et écrou pour autres</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>Capacité</th> <th>Poids</th> <th>Section câble</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NKK 400</td> <td>400 A</td> <td>1.65 kg</td> <td>50 / 70 mm²</td> </tr> <tr> <td>NKK 600</td> <td>600 A</td> <td>2.2 kg</td> <td>70 / 120 mm²</td> </tr> <tr> <td>NKK 800</td> <td>800 A</td> <td>2.7 kg</td> <td></td> </tr> <tr> <td>NKK 1200</td> <td>1200 A</td> <td>4.0 kg</td> <td></td> </tr> <tr> <td>NKK 2000</td> <td>2000 A</td> <td>7.3 kg</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Borne serre-joint K2 en laiton moulé capacité 800 A (poids 0.8 kg) utilisable seule comme prise de masse (vis M16 pour fixation cosse (non fournie) et câble 70 à 120 mm²) ou avec NKK600, 800 ou 1200</p>	Type	Capacité	Poids	Section câble	NKK 400	400 A	1.65 kg	50 / 70 mm ²	NKK 600	600 A	2.2 kg	70 / 120 mm ²	NKK 800	800 A	2.7 kg		NKK 1200	1200 A	4.0 kg		NKK 2000	2000 A	7.3 kg												
Type	Capacité	Poids	Section câble																																	
NKK 400	400 A	1.65 kg	50 / 70 mm ²																																	
NKK 600	600 A	2.2 kg	70 / 120 mm ²																																	
NKK 800	800 A	2.7 kg																																		
NKK 1200	1200 A	4.0 kg																																		
NKK 2000	2000 A	7.3 kg																																		

Acc. soudage électrique

	<p>GA 800 Poignée pour borne K2, capacité 800 A, poids 0.8 kg, pour câble section 70 à 120 mm² (représenté ci-dessous avec borne K2)</p>																		
																			
	<p>HKK Prise de masse magnétique NTF avec partie rotative NKK (livrée avec graisseur rempli avec graisse spéciale P34)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>Capacité</th> <th>Poids</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HKK 600</td> <td>600 A</td> <td>11.0 kg</td> </tr> </tbody> </table> <p>Aimant dia 125 mm</p>	Type	Capacité	Poids	HKK 600	600 A	11.0 kg												
Type	Capacité	Poids																	
HKK 600	600 A	11.0 kg																	
																			
	<p>NTF Pour fonds de réservoirs plats ou faiblement bombés (rayon de courbure mini 1.0 mètre)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>Capacité</th> <th>Poids</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NTF 1200</td> <td>1200 A</td> <td>11.0 kg</td> </tr> </tbody> </table>	Type	Capacité	Poids	NTF 1200	1200 A	11.0 kg												
Type	Capacité	Poids																	
NTF 1200	1200 A	11.0 kg																	
	<p>SH Cette masse tournante est spécialement conçue pour les machines automatiques avec arbre en rotation - (livrée avec graisseur rempli avec graisse spéciale P34)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>Capacité</th> <th>Poids</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SH 440</td> <td>400 A</td> <td>2.7 kg</td> </tr> <tr> <td>SH 650</td> <td>600 A</td> <td>3.1 kg</td> </tr> <tr> <td>SH 860</td> <td>800 A</td> <td>3.9 kg</td> </tr> <tr> <td>SH 1270</td> <td>1200 A</td> <td>5.6 kg</td> </tr> <tr> <td>SH 2070</td> <td>2000 A</td> <td>6.2 kg</td> </tr> </tbody> </table>	Type	Capacité	Poids	SH 440	400 A	2.7 kg	SH 650	600 A	3.1 kg	SH 860	800 A	3.9 kg	SH 1270	1200 A	5.6 kg	SH 2070	2000 A	6.2 kg
Type	Capacité	Poids																	
SH 440	400 A	2.7 kg																	
SH 650	600 A	3.1 kg																	
SH 860	800 A	3.9 kg																	
SH 1270	1200 A	5.6 kg																	
SH 2070	2000 A	6.2 kg																	
																			
	<p>KS Prise de masse rotative spéciale tube / virole, pour mise en place dans des tubes à partir de dia 44 mm, ou des viroles, avec une épaisseur maxi de 24 mm. Contact parfait avec la pièce à souder. Fixation du câble par vis M16 - (livrée avec graisseur rempli avec graisse spéciale P34)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>Capacité</th> <th>Poids</th> <th>Section câble</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>KS 400</td> <td>400 A</td> <td>2.2 kg</td> <td>50 / 70 mm²</td> </tr> <tr> <td>KS 600</td> <td>600 A</td> <td>3.5 kg</td> <td>70 / 120 mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Type	Capacité	Poids	Section câble	KS 400	400 A	2.2 kg	50 / 70 mm ²	KS 600	600 A	3.5 kg	70 / 120 mm ²						
Type	Capacité	Poids	Section câble																
KS 400	400 A	2.2 kg	50 / 70 mm ²																
KS 600	600 A	3.5 kg	70 / 120 mm ²																
																			
	<p>TSA Prise de masse télescopique, course 32 mm, avec balais carbone (capacité 200 A) ou bronze (capacité 350 A). Pression de contact 3.7 kg. Tige de montage isolé électriquement du support balais (écrou 32 mm)</p>																		

Acc. soudage électrique

Câbles électriques

Les câbles d'alimentation de section 3 ou 4 x 1.5 à 16 mm² permettent d'alimenter les matériels industriels à partir du réseau. La type recommandé au niveau industriel, surtout quand le matériel est mobile, est **H07RNF** (enrobage néoprène résistant à l'abrasion, aux huiles, ..., tension maximale 700 Volts).

Les câbles cuivre ou aluminium de section 10 à 120 mm² relient les générateurs de soudage à la prise de masse d'une part et au porte-électrode d'autre part.

Quatre types :

H07VK : câble cuivre multi usages, enrobage PVC, souple, non normalisé soudage

H01N2-D : câble cuivre normalisé soudage, souple, enrobage néoprène

H01ND-E : câble cuivre normalisé soudage, extra souple, enrobage néoprène

Câble aluminium : Moins lourd et nécessitant une section plus importante pour la même intensité. L'intérêt de l'aluminium est un attrait moindre sur chantier que le cuivre.

D'après les normes, le câble enrobage néoprène est obligatoire au moins sur le dernier mètre en contact avec le porte-électrode.

Conseils pour les câbles : La section du câble doit être choisie en fonction de l'intensité à véhiculer et de la chute de tension admissible.

CUIVRE

Section	16mm ²	25mm ²	35mm ²	50mm ²	70mm ²	95mm ²
Intensité *	130-200	180-230	225-290	285-370	355-460	430-560
Chute tension **	1,2	0,8	0,6	0,4	0,3	0,2
Poids ***	20	30	40	55	77	100

* Intensité en A à 100% (premier chiffre), à 60% (deuxième chiffre). ** en volts pour 10 mètres de câble.

*** poids approximatif (dépend du type d'enrobage) en kg pour 100 mètres de câble.

Section	1.5mm ²	2.5mm ²	4mm ²	6mm ²	10mm ²
Intensité * maxi par phase	12A	20A	30A	40A	60A

* Intensité maxi pour 10m de câble. Chute de tension 5% maxi.

	<p>Câble alimentation enrobage néoprène</p> <p>Conducteur souple, multiconducteurs, enrobage néoprène, en cuivre, normalisé H0RNF pour alimentation toutes machines -3 x 1.5 ou 2.5 mm² (deux conducteurs + terre) -4X2 ;5 mm², 4X4 mm², 4X6 mm², 4x10 mm², 4X16 mm² (trois conducteurs + terre)</p>
	<p>Câble cuivre enrobage PVC</p> <p>Conducteur souple, multi brins, (dia 0.31mm) en cuivre, normalisé H07VK « multi usages », non normalisé soudage. 16ST (16mm²), 25ST, 35ST, 50ST, 70ST, 95ST, 120ST (120mm²)</p> <p>En couronnes de 100 mètres jusque 50ST, de 50 mètres au delà Possibilités de livraison sur touret bois non consigné de 500 mètres</p> <p>Câble cuivre enrobage néoprène</p> <p>Idem ci-dessus mais brins dia 0.21mm, enrobage néoprène normalisé H01N2-D pour applications câble de soudage. 35NEO (35mm²), 50NEO, 70NEO, 95NEO, 120NEO (120mm²)</p> <p>En couronnes de 100 mètres jusque 50ST, de 50 mètres au delà Possibilités de livraison sur touret bois non consigné de 500 mètres</p>
	<p>Autres câbles sur demande</p> <p>Câble cuivre H01ND2-E (extra souple) Câble cuivre ou aluminium double enrobage</p>

Acc. soudage électrique

Pinces porte-électrodes

<i>Elle permet la fixation de l'électrode enrobée, soit par serrage (la tête de la pince porte-électrode tourne et vient serrer l'électrode enrobée), soit par pinçage (un levier poussé par un ressort assure le serrage de l'électrode enrobée)</i>	
Directives et normes applicables	
Directive Basse Tension	73/23/CE et 83/68/CE
Norme européenne	EN 60974-11

	<p>PARVA2</p> <p>pince porte-électrode à levier, intensité maxi 200A à 35% - 150A à 60%. Câble 16-25mm². Poids : 325g. à 35% -</p>
	<p>STUBBY</p> <p>pince porte électrode à vissage, pas à droite. Intensité maxi 400A à 35% - 300A à 60%. Diamètre maximal de l'électrode = 6.3mm. Section maximale du câble = 50mm². Poids : 450g.</p> <p>15A : chapeau de rechange pour Stubby 80 : collier de rechange pour Stubby 2A : manche Stubby.</p>
	<p>MASTER</p> <p>pince porte électrode à vissage, pas à droite. Intensité maxi 500A à 35% - 400A à 60% Diamètre maximal de l'électrode = 8mm. Section maximale du câble = 95mm². Poids : 530g</p>
	<p>PERFECTA3</p> <p>pince porte électrode à levier. Intensité maxi 250A à 35% - 200A à 60%. Câble 25 à 35mm². Poids : 500g</p> <p>PERFECTA5 : Intensité maxi 300A à 35% - 250A à 60%. Câble 35 à 50mm². Poids : 610g</p>
	<p>URANIA3</p> <p>pince porte électrode à levier. Intensité maxi 200A à 35% - 150A à 60%. Câble 16 à 25mm². Poids : 325g</p> <p>URANIA4 : Intensité maxi 250A à 35% - 200A à 60%. Câble 25 à 35mm². Poids : 425g</p> <p>URANIA6 : Intensité maxi 400A à 35% - 300A à 60%. Câble 50 à 70mm². Poids : 660g</p>

Accessoires de soudage

	<p>MARTEAUSTANDARD</p> <p>Marteau à piquer les soudures : une panne horizontale, une pointe à piquer. Qualité standard.</p>
---	--

Acc. soudage électrique

	<p>MOB430</p> <p>Marteau à piquer les soudures : une panne horizontale (20 mm), une pointe à piquer. Qualité professionnelle. Longueur totale panne 175 mm. Poids 300 grammes.</p> <p>Existe en MOB430T avec manche tri-matière offrant une prise en main aussi confortable que sûre, une grande ergonomie et un confort tactile assuré par les nouveaux matériaux.</p>
	<p>BROSSEACIER</p> <p>Brosse 4 rangs à manche en bois (hêtre), fil acier pour aciers non alliés. Longueur totale 295mm, hauteur brosse 25mm, longueur brosse 145mm.</p>
	<p>BROSSEINOX</p> <p>Brosse 4 rangs à manche en bois (hêtre), fil inox pour aciers inox. Longueur totale 295mm, hauteur brosse 25mm, longueur brosse 145mm.</p>
	<p>BROSSEINOX1RANG</p> <p>Brosse 1 rang à manche plastique ergonomique, fil inox pour aciers inox, Longueur totale 265mm, hauteur brosse 25mm, longueur brosse 140mm. Avantages : brossage des angles facilité grâce à la forme spéciale de la brosse. Plus grande longévité que les manches en bois. Excellente prise en main grâce à son manche, diminuant les efforts à exercer pour le même travail.</p>
	<p>Raccords de câble male</p> <p>Raccord de câble « quart de tour », corps en laiton, manchon en caoutchouc, serrage du câble par vis BTR . Raccord mâle - Conforme à la norme EN 60974-12</p> <p>DIXM25 : raccord mâle câble 16-25mm². Ampérage maxi = 200A DIXM50 : raccord mâle câble 35-50mm². Ampérage maxi = 315A DIXM70 : raccord mâle câble 70-95mm². Ampérage maxi = 400A</p>
	<p>Raccord de câble femelle</p> <p>Raccord de câble « quart de tour », corps en laiton, manchon en caoutchouc, serrage du câble par vis BTR - Raccord femelle - Conformes à la norme EN 60974-12</p> <p>DIXF25 : raccord femelle câble 16-25mm². Ampérage maxi = 200A DIXF50 : raccord femelle 35-50mm². Ampérage maxi = 315A DIXF70 : raccord femelle 70-95mm². Ampérage maxi = 400A</p>
	<p>Borne raccord de câble</p> <p>Borne raccord de câble « quart de tour », corps en laiton, enveloppe en bakélite assurant une isolation électrique parfaite par rapport à la carrosserie sur laquelle la borne est montée. Le câble de soudage à l'arrière de la borne est fixée via une cosse sur le câble (non fournie) serrée par un boulon faisant partie de la borne. Raccord femelle. Conformes à la norme EN 60974-12</p>

Acc. soudage électrique

	<p>Borne femelle (photo du haut) BORNEDIX25 : Ampérage maxi = 200A. Pour câble 10/25 mm² BORNEDIX50 : Ampérage maxi = 400A. Pour câble 35/70 mm² BORNEDIX70 : Ampérage maxi = 500A. Pour câble 70/95 mm² 073031200 : Pour câble 35-50 mm² - CLOOS / DINSE 073031000 : Pour câble 70-95 mm² - CLOOS / DINSE CEA403611 : Pour câble 35-50 mm² - CEA encastrement rond CEA403614 : Pour câble 70-95 mm² - CEA encastrement rond CEA403617 : Pour câble 35-50 mm² - CEA encastrement carré CEA403619 : Pour câble 70-95 mm² - CEA encastrement carré</p> <p>Borne mâle (photo du bas) 073031900 : Pour câble 35-50 mm² 073032300 : Pour câble 70-95 mm²</p>
	<p>Autres raccords de câble : Raccords forte puissance Raccords HERCULE Bornes à encastrer avec couvercles - Nous consulter</p> <p>Connecteur 70/95 mm² pour dérivation (photo) : 1 entrée male, 2 sorties femelles ou 1 entrée femelle, 2 sorties males</p>
	<p>BORNE16-50</p> <p>Borne male à enficher dans un raccord femelle 25 mm² pour raccorder une torche TIG ou un câble avec raccord male 50 mm²</p>
	<p>Cosse standard</p> <p>Cosse pour raccordements de câbles électriques sur borniers – Serrage du câble par boulons</p> <p>COSSE50 : cosse orifice 14mm pour câble 35/70 mm² . COSSE95 : cosse orifice 16mm pour câble 70/95 mm²</p>
	<p>Cosse à frapper</p> <p>Cosse " à frapper " pour raccordements de câbles électriques sur borniers – Le serrage du câble est obtenue par un coup de marteau</p> <p>COSSAFRAP75 : cosse orifice 12mm pour câble 50/70 mm² . COSSAFRAP95 : cosse orifice 12mm pour câble 70/95 mm²</p>
	<p>Jeux d'accessoires pré-composés : comprenant 1 pince porte électrode avec 5 mètres de câble de soudage cuivre (H07VK) et 1 raccord mâle quart de tour, 1 prise de masse avec 5 mètres de câble de soudage cuivre (H07VK) et 1 raccord mâle quart de tour</p> <p>STD1625 : 5 + 5 mètres de câble 16ST + 2 raccords DIXM25 + 1 pince de masse + 1 pince porte électrode</p> <p>STD2525 : 5 + 5 mètres de câble 25ST + 2 raccords DIXM25 + 1 pince de masse + 1 pince porte électrode</p> <p>STD3550 : 5 + 5 mètres de câble 35ST + 2 raccords DIXM50 + 1 pince de masse + 1 pince porte électrode</p> <p>STD5050 : 5 + 5 mètres de câble 50ST + 2 raccords DIXM50 + 1 pince de masse + 1 pince porte électrode</p> <p>STD7070 : 5 + 5 mètres de câble 70ST + 2 raccords DIXM70 + 1 pince de masse + 1 pince porte électrode</p> <p>ACCMAXI : 5 mètres de câble 50ST + 1 raccord DIXM50 + 1 verre incolore 105x50 + 1 verre inactinique 105x50 teinte 11 + 1 pince de masse Nevada350 + 1 masque S800 108x50 avec serre-tête</p> <p>ACCSEMI70 : 5 mètres de câble 70ST + 1 raccord DIXM70 + 1 verre incolore 105x50 + 1 verre inactinique 105x50 teinte 11 + 1 pince de passe Nevada500 + 1 masque S800 108x50 avec serre-tête</p>

Acc. soudage électrique

Soudage de goujons

Le soudage de goujons (goujons filetés, clous,...) sur des tôles métalliques peut se faire de plusieurs façons :

Par décharge de condensateurs, mis en oeuvre sur des tôles fines pour ne pas marquer la face opposée. Il est également choisi pour souder sur de l'aluminium jusqu'au diamètre 8. Les goujons à décharge de condensateurs possèdent un téton (flèche) d'amorçage caractéristique au niveau de la collerette (voir photo du haut).

Par soudage à l'arc, capable de souder jusqu'au diamètre 25. Cette technique est idéale pour réaliser des assemblages de haute sécurité entre le goujon et la tôle support. Un arc électrique est créé entre le goujon et la tôle, puis le goujon est "plongé" dans le bain de fusion, ce qui assure son forgeage. Le bain de fusion est le plus souvent "maintenu" par une bague céramique autour de la base du goujon, céramique qui forme un bourrelet (flèche) et qui est ensuite éliminée par l'opérateur (photos de gauche à droite : goujon soudé après élimination céramique, goujon avant soudage et céramique)



Matériels (les plus standard parmi une gamme très large)



NOMARK 88

Générateur universel de soudage de goujons par décharge de condensateurs. Le réglage continu de la tension de charge autorise des réglages d'une très grande précision. Vérification des différents organes ou fonctions grâce aux voyants de contrôle. Compensation des fluctuations du réseau électrique 230 V .

Le soudage de goujons se réalise en une fraction de secondes (Temps de soudage : 0,001 - 0,004 sec.) sur une tôle fine, sans marquage sur la face opposée.

- Diamètre soudable : M 3 à M 8 sur Acier, Inox, Aluminium, Laiton
- Facteur de marche : jusqu'à 25 goujons / minute
- Alimentation secteur : 230 V , 1760 W
- Dimensions (l x h x p) : 195 x 265 x 400 mm . Poids : 13,5 Kg.



COMPACT 900

Générateur de soudage de goujons à l'arc (temps long ou court) avec bague réfractaire (ou sous gaz inerte avec accessoires). Une machine petite par sa taille, mais grande par ses capacités. Un système de compensation un courant et un temps précis en cas de variation de la tension d'alimentation pendant le soudage. Un système d'amorçage révolutionnaire permet d'établir l'arc électrique dans les conditions les plus sévères.

- Diamètre soudable : M 3 à M 12 (base pleine) sur Acier, Inox, Aluminium
- Courant de soudage : 200 A à 800 A
- Temps de soudage : 0.1 à 0.65 seconde
- Facteur de marche : jusqu'à 25 goujons / min.
- Alimentation secteur : 230 / 400 V
- Dimensions (l x h x p) : 340 x 680 x 720 mm , poids : 99 KG

Options :

- Afficheur digital temps et courant de soudage
- 2 Sorties (pour 2 pistolets).