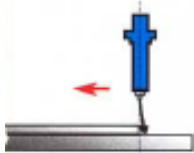
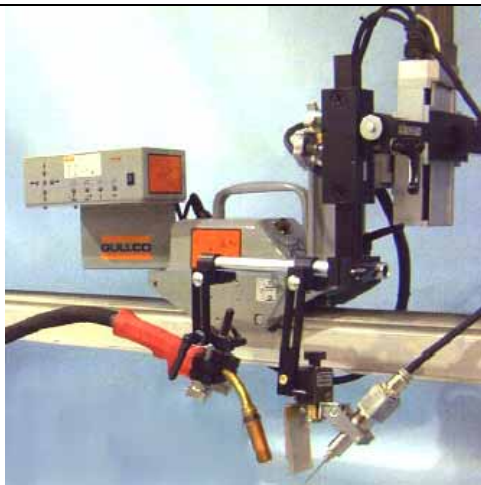


# AUTRES MATERIELS D'AUTOMATISATION



Exemple de palpement sur joint à recouvrement – Le doigt va renvoyer la torche vers la droite.

## Suivi de joint vertical et latéral, à palpeur électromécanique WSG

Un doigt à l'extrémité d'un palpeur électro-mécanique suit les variations verticales et latérales du joint à souder. Ces variations sont analysées, traitées et transmises de façon très précise à un chariot croisé motorisé sur lequel est fixée la torche. La torche suit donc exactement le joint à souder. En standard, les variations trop rapides ne sont pas prises en compte pour permettre le passage des points et gérer la fin de tôle.

- Alimentation 220 V
- Course standard 102 ou 152 mm - autres sur demande
- Capacité de charge des glissières : 25 ou 100 kg suivant modèles Poids glissières : 10 ou 23 kg suivant modèle
- Livré complet avec palpeur et doigt, support palpeur avec réglage micrométrique 19 mm sur deux axes, boîtier de contrôle, chariot croisé motorisé, boîtier de commande à distance (déplacement manuel du chariot croisé, mise en fonctionnement suivi joint).

## Suivi de joint vertical à travers l'arc

**Suivi de joint vertical et latéral (joint d'angle) à travers l'arc**

*Nous consulter*



## Suivi de joint vision laser META LASER PROBE

*Système pour le suivi de joints à souder de tous types sur machines automatiques, potences, tours à souder, etc ... pour une productivité et qualité accrues : La caméra laser lit la position du joint et corrige ensuite la trajectoire de la torche en vertical et en latéral, par glissières motorisées.*

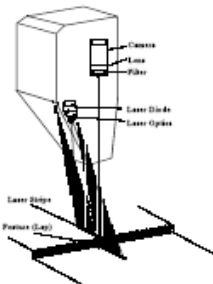
**Utilisation simple :** 4 boutons ou interrupteurs à manipuler - Nombreux types de joints en bibliothèque

**Maintenance minimale :** Fenêtre de protection en plastique emboîtable - Pas de contact, pas d'usure

**Hautes performances :** Grande vitesse de suivi (maximum 8 m/mln) - Tous procédés de soudage - Traitement des points d'agrafage - Joints bord à bord sans jeu

**Robuste et fiable :** Caméra légère, compacte et très résistante - (pas de pièce en mouvement) - Des centaines de systèmes en fonctionnement dans le monde

*Caractéristiques : 1 ou 2 diodes laser visibles, classe 3B, largeur de champ 5 à 60 mm ● Boîtier caméra en alu ● Protection contre les fumées (surpression interne) et les projections (vitre et capot de protection) ● Logiciel en français et manuel d'utilisation ● Jeu de pièces détachées (1 capot + 10 vitres) ● Conforme à la norme EN-60825-1 (sécurité laser) ● Interface de connexion à une machine automatique ● Système de refroidissement par eau pour I > 300 A (plaque de montage eau + refroidisseur en circuit fermé) ● Chauffage interne de la diode pour températures basses (< +5°C) ● Autres longueurs de câbles sur demande.*





## CML

Banc de soudage longitudinal (génératrices sur virole). Déplacement motorisé de la tête de soudage. Soudage sur rail cuivre refroidi par eau pour assurer une pénétration régulière.

Soudage MIG ou TIG. Nombreuses possibilités en standard ou en option.

	Longueur soudage (cm)	Longueur Totale (cm)	Dia mini pièce (mm)	Dia maxi pièce (mm)	Poids (kg)
CML1500	1500	2635	150	800	1600
CML2000	2000	3135	150	800	1750
CML2500	2500	3625	200	800	2000



## Chariot motorisé MOGGY (guidage sans rail spécial)

Le chariot MOGGY permet la réalisation à plat (angle 30° maxi), sans rail de guidage, de cordons en angle, à clin, bord à bord, ...

Il se déplace par friction sur la tôle au moyen de 4 roues motorisées à bande caoutchouc. Son guidage est assuré par 2 roulettes cuivre qui prennent appui sur une tôle ou toute autre référence verticale (déplacement du chariot en "crabe" avec angle de 5°).

Le chariot MOGGY est livré en standard avec :

- un support (ou deux suivant versions) de torche permettant de régler l'angle de soudage de façon adéquate (support spécial en option pour le coupage),
- 2 glissières horizontale et verticale pour le réglage fin sur 44 mm de la position de la torche ou du chalumeau,
- deux fins de course sur le chariot pour arrêt automatique sur butées.



Il permet les fonctions suivantes :

- Marche avant / arrêt / Marche arrière
- Réglage de la vitesse de soudage et affichage sur LED en cm/min entre 7.6 et 137 cm/min
- Prise 3 pôles pour envoi ordre soudage au générateur
- Cycle Auto : Interrupteur marche / allumage arc / temporisation 0 à 3 s / translation / Arrêt manuel ou sur butée / extinction arc
- Existe en version soudage continu ou version soudage discontinu (réglage en cm, indépendamment de la vitesse, des longueurs soudées et non soudées, temporisation fin de cordon 0 à 3 s)
- Tension d'alimentation : 42 ou 230 V (à préciser à la commande)
- Dimensions hors support : 406 x 311 x 279 mm - Poids : 14 kg

### Options :

- Oscillateur compact pour oscillations de torche
- Rail de guidage
- Chariot MOGGY magnétique : C'est un chariot MOGGY avec toutes les fonctions décrites ci-dessus, mais qui possède une base magnétique, permettant au chariot de fonctionner en toutes positions (le chariot est "collé" contre la tôle magnétique)

