



InfoMail n° 016 - Janvier 2005 - le courriel mensuel de la société SANA

LE PERSONNEL DE SANA VOUS PRESENTE SES MEILLEURS VOEUX POUR 2005 !!!

Le nouveau site Web de SANA est en ligne ! : www.sana.fr



La version 2005 de notre site web est née. Ce nouveau site se veut plus convivial, plus complet, résolument tourné vers l'attente de nos clients. Comme rien ne vaut une petite visite, nous ne listerons ci-dessous que les principales fonctions :

- Présentation de la société SANA, de ses établissements et de ses partenaires
- Présentation de la gamme des produits - téléchargement des pages catalogue (PDF)
- Présentation des prestations de service proposées
- Demande de contact
- Inscription / désinscription en ligne à notre courriel mensuel (InfoMail)

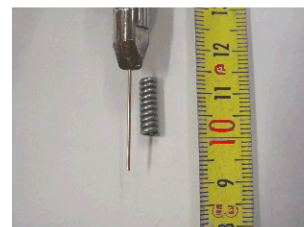
Pour en savoir plus, cliquez immédiatement sur le lien ci-contre : www.sana.fr. N'hésitez pas à nous faire part de vos commentaires ou suggestions.

L'astuce du mois en robotique : contrôler le "stick-out"



Le stick-out (ou longueur de fil sorti) est la distance entre l'extrémité du tube contact et la pièce à souder. C'est un paramètre très important en soudage automatique puisqu'il conditionne en partie l'intensité de soudage. Par exemple, avec un stick-out de 15 mm, l'intensité sera de 250A, avec un stick-out de 20 mm, l'intensité ne sera plus que de 230A (la différence est d'environ 3 A par mm).

En effet, la longueur de fil sorti se comporte comme une résistance électrique et consomme une partie de l'intensité de soudage par effet joule. Un stick-out plus important donne donc un taux de dépôt un peu plus grand (le fil est "chauffé" avant de fondre dans l'arc) mais une intensité de soudage et une tension différentes : la forme du



cordons, son placement dans le joint, la pénétration peuvent être modifiés de façon significative.

En soudage robotisé, il est donc important de conserver toujours la même valeur au stick-out. Une idée très simple est de couper un morceau de gaine guide-fil à la longueur du stick-out (15 mm sur la photo), d'enfiler ce morceau de gaine contre le tube contact et de couper le fil avec une pince. Le stick-out sera alors exactement de 15 mm pendant toute la programmation et le soudage.

Toute une gamme de matériels d'inspection



SANA a introduit dans sa gamme toute une série de petits matériels destinés aux travaux d'inspection. Parmi ceux-ci, on trouve des sondes éclairantes (rigides ou flexibles) ainsi que des miroirs d'inspection de dimensions variées (de 2 à 14 mm) ajustables dans une direction ou montés sur rotule pour une utilisation dans tous les plans. Ces miroirs peuvent être plans, grossissants ou elliptiques. Parmi les accessoires : rallonges droites ou coudées, crochets, aimants, supports de lampe, etc ... Les piles d'alimentation sont généralement situées dans la poignée prévue pour une utilisation en milieu industriel.

Ces miroirs d'inspection ainsi que les sondes éclairantes sont idéaux pour l'inspection d'alésage et de cavités inaccessibles. La grande gamme des accessoires permet de répondre à de très nombreux besoins.

Amélioration des coûts : les prestations globales SANA !



Vous souhaitez dynamiser et rationaliser l'entretien de votre matériel.

Générateurs : Nos équipes organisent la maintenance préventive avec ou sans étalonnage annuel de vos générateurs mais également la maintenance globale incluant le préventif, le curatif et l'étalonnage
Comment cela fonctionne-t-il ?

A des dates prédéterminées, un technicien SANA se rend sur votre site équipé du matériel complet nécessaire à la réalisation des opérations définies. Pour les pièces à changer un devis pour accord vous est adressé en temps réel. A l'exécution des travaux un rapport technique global vous est envoyé.

Autre possibilité pour matériel de chantier : A la livraison en nos ateliers un technicien prend en charge le ou les matériel(s). Opérations réalisées le jour même suivies d'une expédition sur votre site - Devis et

rapport idem.

Torches : Nous nous occupons également du parc de torches de soudage par une double approche. Une prestation de maintenance, réparation forfaitisée suivant un barème défini,.... ou alors la location pure de torches avec maintenance intégrée et mise à disposition d'un stock tampon. Les intérêts pour le client : du matériel opérationnel en permanence, un service prioritaire, une traçabilité, un coût forfaitisé et réduit, une simplification administrative.

L'objectif est de vous offrir simplement une vision précise des coûts mais aussi de libérer des ressources en terme de production.

Nous sommes à votre disposition pour étudier une proposition commerciale en fonction d'une analyse de votre parc actuel.

La nouvelle série "TP" de pinces de soudage orbitales



La nouvelle série de type ORBIWELD TP, pour diamètres de 15 à 275 mm, est unique en son genre tant du point de vue design que fonctionnelle. Une forme très compacte est le résultat de l'intégration du moteur d'entraînement à l'intérieur de la pince. Ce concept entièrement nouveau élimine les imposants systèmes d'engrenages propres aux pinces de soudage des précédentes générations.

Le mécanisme de serrage par deux mors parallèles coulissants facilite le serrage et le maintien de la pince sur le tube. La tête de torche TIG est fixée sur une glissière pour un réglage précis. Un dévidoir de métal d'apport peut être monté directement sur le support de chacune des pinces. Le

boîtier de commande est également intégré au matériel.



Pour toute information complémentaire, envoyer votre demande par e-mail à info@sana.tm.fr ou contacter votre interlocuteur habituel.

Faites profiter vos amis ou collègues de travail de cet outil en leur conseillant de nous adresser un e-mail à info@sana.tm.fr

Nous vous écoutons par e-mail à qualite@sana.tm.fr ou par télécopie au 03.20.18.30.94

SANA S.A. - B.P. 8 - 59175 TEMPLEMARS - Tél : 03.20.18.30.80 - Fax : 03.20.95.38.10 - e-mail : info@sana.tm.fr

Agences à Lille - Paris - Lyon - Metz - Rennes

Pour vous désabonner, envoyez un e-mail à qualite@sana.tm.fr en indiquant "Désabonner" dans l'objet du message.