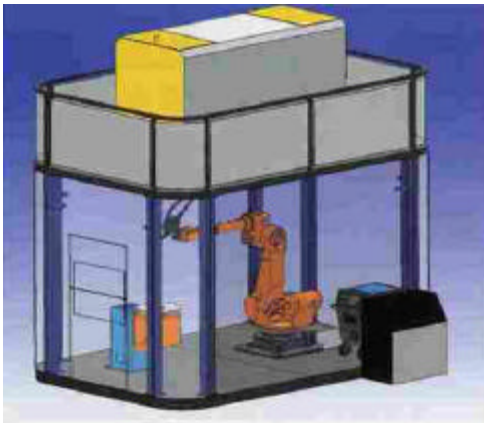


● Une cellule de soudage hybride "Laser / Arc" chez CLOOS !



CLOOS propose une solution "clé-en-main" de soudage hybride. Le soudage hybride résulte de la combinaison rationnelle d'un rayon laser (qui assure une excellente pénétration sur plusieurs mm) et d'un arc de soudage MIG/MAG (qui assure le remplissage du joint).

Outre le robot industriel, la cellule se compose d'un générateur de soudage QUINTO II SD et d'une source laser ND-YAG d'une puissance de 4,4 KW. Une interface logicielle simple permet la communication parfaite entre les composants du système. Le réglage digital du laser et le calibrage automatique du résonateur garantissent une excellente



fiabilité et une parfaite stabilité de la puissance de sortie du laser, pour une qualité constante du soudage. La durée de vie des modules diodes est de 20.000 heures.

Avec une tête adaptée, la cellule peut être utilisée pour le soudage laser pur, le brasage laser et le coupage laser. Pour tous renseignements complémentaires, contactez votre interlocuteur habituel ou écrivez-nous à info@sana-tm.fr

● Votre fil de soudage bloque dans les gaines ! Avez-vous pensé aux tampons ???



Il arrive de temps en temps que la surface d'un fil de soudage en acier soit un peu moins propre que la normale (résidus de tréfilage plus importants, savons résiduels, etc ...)

Pour éviter l'encrassement des gaines de transport de fil ou des tubes contact, il suffit de placer - à cheval sur le fil de soudage - un **tampon nettoyeur** dont la fonction est d'éliminer ces résidus.

Au contraire, il peut également se produire, notamment dans le cas de fils fourrés acier non cuivrés, que l'absence totale de lubrifiant soit une gêne pour le bon dévidage du fil de soudage.

Dans ce dernier cas, il est aussi possible de placer - à cheval sur le fil de soudage - un **tampon lubrificateur** dont la fonction est de déposer à la surface du fil une fine couche de lubrifiant, sans effet sur le métal déposé dans le cordon.

Ces tampons se placent en amont des galets d'entraînement et suppriment efficacement certains aléas directement liés à la propreté et à la lubrification du fil de soudage.

● Une nouvelle génération de têtes de soudage Orbital : ORBIMATIC !



Cette nouvelle génération présente des avantages jamais dépassés :

- Commande à distance intégrée dans la poignée
- Système rapide de mors interchangeables
- Facteur de marche élevé grâce au refroidissement intensif
- Mors de serrage pour la quasi totalité des pièces standards ou



coudes

Les têtes de soudage ORBIWELD à pinces fermées sont disponibles en 3 tailles standards : 6-70, 20-115 et 50-170 mm. Elles supportent de fortes températures même en cas de soudage intensif. La forme fermée de la tête permet une protection gazeuse optimale du joint soudé. Les mors se remplacent sans aucun outillage et assurent un maintien et un centrage parfaits des pièces à souder. Le boîtier de commande, intégré dans la poignée, regroupe les fonctions principales de la source de courant. Aucun boîtier supplémentaire n'est nécessaire.

● De nouveaux accessoires qui facilitent la vie des barrières lumineuses !



En production, les barrières lumineuses qui protègent l'accès des machines automatiques et des installations robotisées sont fréquemment soumises à des chocs qui entraînent le désalignement des faisceaux et la mise en défaut des systèmes de sécurité.

Dorénavant, de nouveaux accessoires permettent d'améliorer cette situation :

- Une **platine de fixation** peut être placée sous les poteaux de la barrière lumineuse. Cette platine, de montage très simple, permet un réglage aisé en vertical et en axial. De plus, grâce à un ingénieux système de ressorts intégrés, la platine absorbe les chocs et assure le retour à la position d'origine (sauf bien entendu en cas de choc très violent).



- Le **laser d'alignement** est très utile pour réaliser les réglages délicats (grandes distances, miroirs intermédiaires). Se fixant facilement au niveau de l'émetteur, il permet de pointer le récepteur avec son rayon laser rouge et d'effectuer très rapidement les réglages nécessaires.

● Un vernis céramique pour la protection des buses et des outillages

Vernis céramique de protection longue durée

Bénéfices : Evite l'adhérence des gratons et le dégagement des gaz, forme une pellicule en surface, protège les buses et les outillages des chocs thermiques, évite l'encrassement par accumulation de calamine, réduit les coûts de maintenance, convient à la soudure automatique et semi-automatique

Applications : Protection des buses et des outillages, Anti-adhérent pour le démoulage haute température

Caractéristiques : Film lisse blanc contenant des pigments céramiques lubrifiants, résistance thermique 1600°C, temps de



séchage 5 mn, sans silicone



***Pour toute information complémentaire, envoyer votre demande par e-mail à info@sana.tm.fr
ou contacter votre interlocuteur habituel au sein de notre département automatique.***

Faites profiter vos amis ou collègues de travail de cet outil en leur conseillant de nous adresser un e-mail à info@sana.tm.fr

Nous vous écoutons par e-mail à qualite@sana.tm.fr ou par télécopie au 03.20.18.30.94

SANA S.A. - B.P. 8 - 59175 TEMPLEMARS - Tél : 03.20.18.30.80 - Fax : 03.20.95.38.10 - e-mail : info@sana.tm.fr

Agences à Lille - Paris - Lyon - Metz - Rennes

Pour vous désabonner, envoyez un e-mail à qualite@sana.tm.fr en indiquant "Désabonner" dans l'objet du message.