

● **Automatisez économiquement vos cordons circulaires !**



SANA dispose dans sa gamme d'une tête de soudage tournante pour la réalisation automatique de cordons circulaires avec les procédés MIG ou TIG.

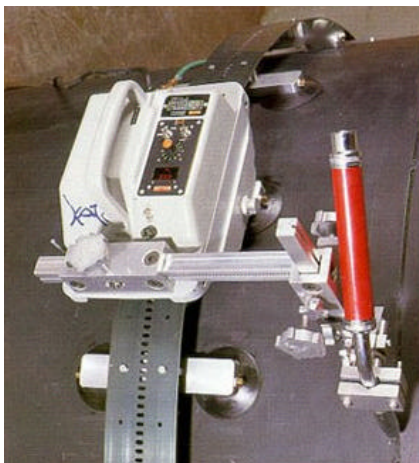
Cette machine est adaptable en fonction des besoins spécifiques des clients (différents types de supports pièces, commande simple ou bi-manuelle, hotte d'aspiration des fumées de soudage, éclairage de la zone de travail, protection anti-arc par rideaux ou cartérisation complète, etc ...).

Associée à un générateur de soudage de marque CLOOS (ou à l'équipement du client), la tête tournante permet de réaliser des cordons de qualité, tout en garantissant la productivité et la sécurité de l'opérateur. A titre d'exemple (voir photo ci-dessous), le temps de cycle total pour le soudage d'un écrou de 30 mm de diamètre est de 14 secondes !!!

L'installation, la mise en route et la prise en main par l'opérateur sont particulièrement rapides, ce qui fait de cette machine un investissement immédiatement rentable.



● **... et aussi les cordons linéaires avec les chariots de la gamme GULLCO**



Les chariots de translation de la gamme GULLCO permettent une automatisation simple de toutes vos applications de soudage et de coupage.

Ils sont utilisables en toutes positions avec une charge admissible de 45 kg et se déplacent sur des rails rigides pour les surfaces planes ou sur des rails flexibles pour les surfaces courbes. Ces rails sont fixés par des supports aimantés ou des ventouses en fonction du matériau. La commande à micro-processeur permet la gestion de la vitesse de soudage, des temporisations, du début et de la fin du cordon, ... et de toutes les fonctions annexes indispensables pour une automatisation réussie.

La gamme GULLCO comprend différents modèles avec oscillateur, suivi de joint, ... et de nombreux accessoires permettant de traiter toutes sortes d'applications.

N'hésitez pas à nous soumettre vos besoins. Nos chefs de projet sont à votre disposition pour les étudier avec vous.

### ● Le premier robot CEA de soudage par résistance type VOYAGER



Le Voyager est un système robotisé multi-axes spécialement conçu pour les applications de soudage par résistance. Ses principaux atouts sont la flexibilité, la productivité et la simplicité de programmation, ce qui le rend particulièrement bien adapté à la fabrication de petites séries en acier, inox ou aluminium. L'armoire de commande permet un positionnement rapide et précis de la tête ainsi que la programmation individuelle de paramètres de soudage pour chaque point. Le système fonctionne en temps masqué avec un poste de travail et un poste de chargement/déchargement.

Cet équipement peut être adapté en fonction des besoins particuliers du client (nombre d'axes, courses de déplacement, nombre de têtes de soudage, ...).

### ● Plus jamais ça !!! ... grâce au Weld Condition Monitoring développé par CLOOS



Le contrôle d'un arc pulsé dans un procédé automatique n'est pas aisé. Le générateur de soudage CLOOS type QUINTO II SD dispose de capteurs de surveillance pour la vitesse de dévidage, le courant de soudage, la tension et le débit du gaz de protection. La fonction WELD CONDITION MONITORING, récemment introduite, permet en outre de détecter : le manque de gaz de protection ou les turbulences créées par un courant d'air, les impuretés sur la pièce à souder (graisse, huile, peinture, ...), la présence d'eau dans l'arc, une trop grande distance torche-pièce ou l'encrassement de la torche elle-même.

Cette fonction est le résultat d'une évaluation permanente et fiable de certains paramètres internes. Dès qu'un risque de perturbation est détecté, le générateur peut demander l'interruption du cycle automatique. La cause supprimée, le cycle peut reprendre dans de bonnes conditions de soudage et avec une qualité optimale.

### ● La pensée du mois ..... à méditer ! : Il y a câble de soudage et câble de soudage



Le câble de soudage en cuivre affiche des sections nominales de 35, 50 ou 70 mm<sup>2</sup>. En fait cette section n'a qu'une importance relative puisque la norme CENELEC CEI 20-29 sur les câbles électriques exige une résistance maximale pour éviter tout échauffement anormal. Par exemple, cette norme indique qu'un câble de section nominale de 50 mm<sup>2</sup> doit avoir une résistance électrique maximale de 0,383 ohm/km. Les câbles commercialisés par SANA respectent parfaitement cette exigence normative. Par contre, on peut trouver sur le marché des câbles qui ont une résistance électrique jusqu'à 8 fois supérieure à cette valeur de référence. Ces câbles, bien évidemment moins chers, provoquent des chutes de tension plus importantes et s'échauffent

soudage ... beaucoup plus rapidement. Il y a bien câble de soudage et câble de



***Pour toute information complémentaire, envoyer votre demande par e-mail à [info@sana.tm.fr](mailto:info@sana.tm.fr) ou contacter votre interlocuteur habituel au sein de notre département automatique.***

Faites profiter vos amis ou collègues de travail de cet outil en leur conseillant de nous adresser un e-mail à [info@sana.tm.fr](mailto:info@sana.tm.fr)

***Nous vous écoutons ..... par e-mail à [qualite@sana.tm.fr](mailto:qualite@sana.tm.fr) ou par télécopie au 03.20.18.30.94***

SANA S.A. - B.P. 8 - 59175 TEMPLEMARS - Tél : 03.20.18.30.80 - Fax : 03.20.95.38.10 - e-mail : [info@sana.tm.fr](mailto:info@sana.tm.fr)

Agences à Lille - Paris - Lyon - Metz - Rennes

Pour vous désabonner, envoyez un e-mail à [qualite@sana.tm.fr](mailto:qualite@sana.tm.fr) en indiquant "Désabonner" dans l'objet du message.