

● **CLOOS-DUO-DRIVE II : le dévidage de fil sous haute surveillance !**



Depuis plusieurs années, la société CLOOS commercialise un système de dévidage de fil intégré au niveau de la torche de soudage. Le CLOOS DUO-DRIVE est constitué d'un moteur d'entraînement puissant, d'un galet de diamètre important et d'une génératrice tachymétrique qui régule la vitesse de dévidage. L'information vitesse est également envoyée au moteur du dévidoir principal qui ajuste son couple moteur afin d'optimiser le transport du fil.

La toute nouvelle génération (II) effectue dorénavant la prise de mesure de vitesse sur le fil lui-même. Elle s'affranchit donc de tous les phénomènes de glissement fil / galet moteur. Le système apporte une telle garantie

au niveau du transport de fil qu'il se justifie sur toute application automatique ou robotisée. Il se révèle indispensable pour les applications avec des fils mous (aluminium) ou de bas diamètres (0,6 - 0,8 mm). Le meilleur système de soudage ne vaut rien sans un dévidage de fil irréprochable ...

● **Réduisez efficacement les projections de soudage avec SPATTER SHIELD !**



Le SPATTER SHIELD permet de pulvériser un liquide unique dans le gaz de protection et de réduire fortement les projections de soudage. Il réduit significativement les temps de nettoyage et de parachèvement des pièces soudées. La durée de vie des consommables (en particulier la buse gaz et le tube contact) peut être multipliée par 4 ou 5.

Le système est composé d'une sonde et d'un distributeur de liquide. Le produit est compatible avec le CO₂, l'argon, les mélanges à base d'argon, d'hélium et d'hydrogène. Il convient pour les aciers carbonés, galvanisés, électrozingués ou inoxydables, la fonte, le bronze et le rechargement dur.

Le SPATTER SHIELD s'adapte facilement sur tous les générateurs de soudage MIG/MAG, manuels ou automatiques. La capacité du réservoir (300 ml) permet de souder pendant 40 à 150 heures en fonction du type de sonde et du débit gaz utilisés. Ce produit unique fait l'objet d'un rapport d'essai établi par l'Institut de Soudure (sous le n° 40091 en date du 25.11.2003).

Consultez votre interlocuteur habituel pour une présentation ou un essai en vos ateliers. Les résultats obtenus sont notre meilleure publicité ...

● CLINOX nettoie et passive vos soudures sur acier inox !



meilleure publicité ...

CLINOX agit par réaction électrochimique instantanée. Il utilise la substance chimique BOMAR et le tampon BOND comme isolant entre le chalumeau et la pièce à souder. CLINOX présente de nombreux avantages par rapport au nettoyage effectué à l'aide d'une pâte ou d'un gel décapant :

Avantages écologiques : solution chimique non toxique - pas de rejet polluant - pas d'opération d'élimination ou de dépuration - aspiration des vapeurs intégrée pour la sécurité de l'opérateur

Avantages qualitatifs : aucune auréole - nettoyage et passivation instantanés - utilisable en tous lieux

Consultez votre interlocuteur habituel pour une présentation ou un essai en vos ateliers. Les résultats obtenus sont notre

● Mesurez avec précision vos cordons de soudage ! Déposer trop coûte cher !



La société SANA commercialise une gamme complète de calibres de mesure des cordons de soudage.

Chacun d'entre eux a ses propres caractéristiques techniques. Les principales fonctions sont :

- côte "a" ou "s" des cordons en angle
- contrôle de la symétrie
- mesure d'angle des chanfreins
- mesure de la surépaisseur et des caniveaux

Beaucoup d'avantages pour une meilleure maîtrise contre un tout petit investissement ...

● Accédez plus facilement et plus efficacement à l'assistance technique SANA !



Pour faciliter l'accès à son service d'assistance technique, SANA ouvre, à partir du 3 MAI 2004, un numéro d'accès direct :

08.92.70.18.30

A ce numéro, une équipe de techniciens se tient à votre disposition en vous apportant conseil, aide et assistance sur l'ensemble des sujets techniques relatifs à l'utilisation et à la maintenance des matériels commercialisés par notre société. Ce service n'a pas vocation à traiter les aspects purement commerciaux (demande d'offre, commande de pièces de rechange, information sur délai de livraison, avancement d'une réparation en cours, etc ...). Pour tous ces sujets, continuez à contacter votre interlocuteur habituel au sein de notre structure commerciale.



***Pour toute information complémentaire, envoyer votre demande par e-mail à info@sana.tm.fr
ou contacter votre interlocuteur habituel au sein de notre département automatique.***

Faites profiter vos amis ou collègues de travail de cet outil en leur conseillant de nous adresser un e-mail à info@sana.tm.fr

Nous vous écoutons par e-mail à qualite@sana.tm.fr ou par télécopie au 03.20.18.30.94

SANA S.A. - B.P. 8 - 59175 TEMPLEMARS - Tél : 03.20.18.30.80 - Fax : 03.20.95.38.10 - e-mail : info@sana.tm.fr

Agences à Lille - Paris - Lyon - Metz - Rennes

Pour vous désabonner, envoyez un e-mail à qualite@sana.tm.fr en indiquant "Désabonner" dans l'objet du message.