

Toute l'équipe de SANA vous présente ses meilleurs vœux pour cette nouvelle année qui commence ...



Un process soudage innovant : le Laser Hybride-MSG !

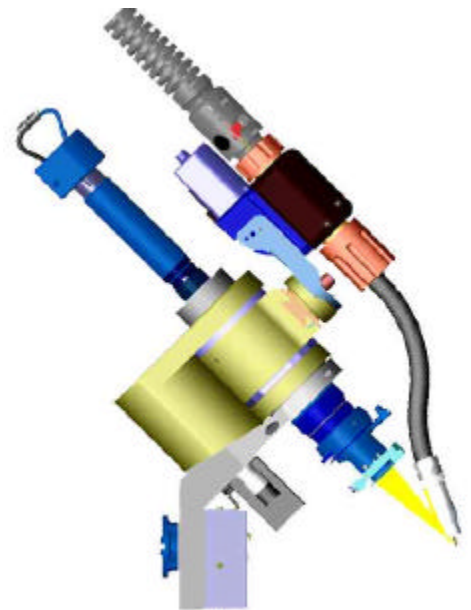
Le soudage hybride est la combinaison du soudage laser et du soudage MAG classique.

Le laser YAG assure une forte pénétration tandis que le procédé MAG alimente de façon classique le bain en métal d'apport.

Par rapport au soudage laser classique, le procédé hybride se caractérise par une moindre sensibilité aux tolérances de préparation (aptitude à combler les jeux).

Par rapport au procédé MAG, il se caractérise par une vitesse de soudage plus élevée, une meilleure pénétration et une énergie réduite car plus concentrée (moins de déformation au niveau de la pièce soudée).

En d'autres termes, le procédé hybride apporte des avantages tant au niveau production que qualité.



Afin de réduire les problèmes d'accessibilité, la torche MAG peut pivoter autour de la tête laser grâce à un axe robot externe intégré dans le support.

Pour tous renseignements, contacter notre département automatique !



Sécurité des programmeurs : Position anti-panique sur les boîtiers de programmation !

Cet aspect de la sécurité n'est pas toujours connu des utilisateurs de robots. En face d'un danger imminent, un opérateur surpris peut tout simplement lâcher le boîtier ou, au contraire, se crispier fortement sur celui-ci.

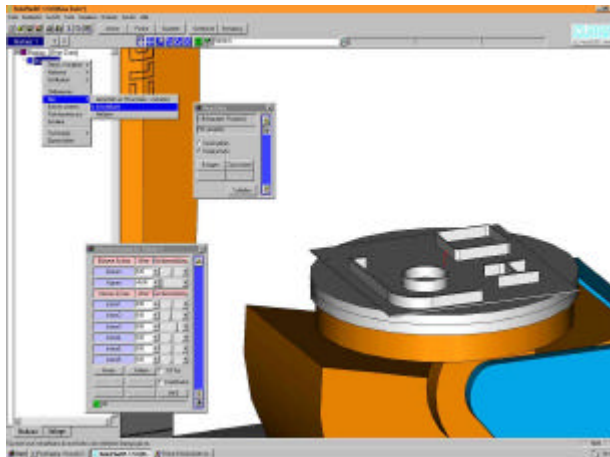
Afin d'apporter une réponse à ce deuxième cas, les boîtiers de programmation CLOOS sont équipés depuis plusieurs années d'un système anti-panique.

Une palette située au dos du boîtier assure les deux fonctions de sécurité : relâchée ou appuyée à fond, le système s'arrête; en position milieu, les mouvements sont

autorisés.



Programmation hors-ligne des robots CLOOS avec le logiciel ROBO-PLAN NT



Le logiciel de programmation hors-ligne, développé par société CLOOS, offre à l'utilisateur les principales fonctions décrites ci-après :

- création de programmes "hors-ligne"
- programmation des points et trajectoires
- importation des fichiers graphiques 3D
- tests d'accessibilité
- aide à la conception des outillages
- simulation de programmes
- évaluation des temps de cycle
- transfert entre stations différentes
- etc ...

Aucun post-processeur n'est nécessaire puisque le logiciel ROBO-PLAN NT crée directement le programme en langage CAROLA (langage du robot CLOOS).

Les temps d'arrêt machine dus à la phase d'apprentissage sont réduits, en fonction des applications, jusqu'à 80%.
Pour tous renseignements, contacter notre département automatique !

Donnez-nous votre avis ! Il nous intéresse.

Nous voici au 5^{ème} numéro de notre courriel d'information "**InfoMail**". C'est un vecteur d'information sur les produits et prestations proposés et développés par SANA et ses fournisseurs. Il vous est destiné et vos nombreuses réactions sur les numéros précédents nous confirment votre intérêt croissant.

Nous avons toutefois besoin de votre avis pour nous permettre de le faire encore évoluer. Transmettez-nous vos idées, remarques, commentaires, sujets à aborder ...

Souhaitez-vous trouver des rubriques particulières (le coin du programmeur, l'avis de la maintenance, le conseil soudeur, l'avis de l'utilisateur, ...).

N'hésitez pas à nous en faire part, par e-mail à info@sana.tm.fr, car nous désirons être au plus près de vos attentes.

Enfin, faites profiter vos amis ou collègues de travail de cet outil en leur conseillant de nous adresser un e-mail

d'abonnement à la même adresse info@sana.tm.fr.



*Pour toute information complémentaire, envoyer votre demande par e-mail à info@sana.tm.fr
ou contacter votre interlocuteur habituel au sein de notre département automatique.*

Nous vous écoutons par e-mail à qualite@sana.tm.fr ou par télécopie au 03.20.18.30.94

SANA S.A. - B.P. 8 - 59175 TEMPLEMARS - Tél : 03.20.18.30.80 - Fax : 03.20.95.38.10 - e-mail : info@sana.tm.fr
Agences à Lille - Paris - Lyon - Metz - Saint-Brieuc

Pour vous désabonner, envoyez un e-mail à qualite@sana.tm.fr en indiquant "Désabonner" dans l'objet du message.