



Réduisez les temps d'arrêt robot avec le BEEPER RADIO D'ALERTE, type BEEPone !

A la demande de plusieurs de ses clients équipés d'installations robotisées, SANA a développé un beeper radio permettant de prévenir à distance l'opérateur en cas d'arrêt imprévu de la machine (arrêt d'urgence, stop programme, etc ...).

Ainsi, sans être directement présent sur le poste, un opérateur occupé à d'autres tâches peut être informé immédiatement de tout arrêt, intervenir dans les meilleurs délais afin de redémarrer le cycle interrompu et réduire ainsi de façon importante les temps d'arrêt improductifs.

Du fait de son faible coût et de sa haute utilité, le beeper d'alerte est rentabilisé en moins d'un mois. Le montage est particulièrement simple sur les installations robotisées de toutes marques (réalisable par un personnel de maintenance).



Caractéristiques techniques :

- Emetteur 12 V CC, 4 W
- Récepteur avec voyant de test et buzzer d'alarme incorporé
- Dimensions 95 x 55 x 22 mm - Poids 75 grammes
- Portée 3000 mètres, selon réglage et site
- Emission codée (256 combinaisons)
- Récepteur(s) supplémentaire(s) en option

Le délai de livraison est de l'ordre de 2 à 3 semaines. Le matériel est livré avec les consignes de branchement électrique. Le coût du "BEEPone" est de 650 euros HT, hors frais de port. Celui du récepteur supplémentaire est de 100 euros HT.



Contrôle automatique de la position de la torche avec le système CTMS, développé par CLOOS (Cloos Tool Measurement System)



Ce système, destiné à équiper les installations robotisées de soudage à l'arc, est une mini barrière lumineuse qui permet de contrôler automatiquement et avec grande précision la position du TCP (Tool Center Point) par une série de 3 mesures.

Une routine peut être lancée automatiquement avant chaque cycle de soudage afin de vérifier la position correcte de la torche de soudage.

Si la position réelle est trop éloignée de la position "théorique", le CTMS stoppe le cycle et adresse un message d'erreur à l'opérateur. Le système peut toutefois corriger automatiquement son TCP et relancer le programme automatiquement. Ce système peut être installé sur les installations déjà existantes et équipées de la gestion des variables et d'un système coupe-fil.

Le coût de ce système est de 1.900 euros HT, y compris le logiciel mais hors frais de port et d'installation.



Formations Robotique : Conditions Spéciales sur le 4ème trimestre 2003. Pensez-y !!!

La formation du personnel reste une des principales clés du succès de l'automatisation : les opérateurs confirmés assurent une production optimale en conduisant l'installation avec assurance; les programmeurs aguerris affinent leurs programmes par une connaissance approfondie du langage de programmation; le personnel de maintenance compétent maîtrise les interventions correctives avec efficacité et assure un entretien préventif qui garantit la longévité du matériel.

SANA offre une large gamme de stages de formations (opérateur, programmation, maintenance, techniques du soudage, ...) qui fait l'objet d'un catalogue que l'on peut obtenir sur simple demande. Pensez-y !!!

*Pour toute information complémentaire, envoyer votre demande par e-mail à info@sana.tm.fr
ou contacter votre interlocuteur habituel au sein de notre département automatique.*

Nous vous écoutons par e-mail à qualite@sana.tm.fr ou par télécopie au 03.20.18.30.94

SANA S.A. - B.P. 8 - 59175 TEMPLEMARS - Tél : 03.20.18.30.80 - Fax : 03.20.95.38.10 - e-mail : info@sana.tm.fr
Agences à Lille - Paris - Lyon - Metz - Saint-Brieuc

Pour vous désabonner, envoyez un e-mail à qualite@sana.tm.fr en indiquant "Désabonner" dans l'objet du message.